

PROGRAMA FSE - EOI

**NECESIDADES GLOBALES DE
FORMACION PARA LA CREACION
DE EMPLEO EN LA
COMUNIDAD AUTONOMA DE
VALENCIA**

COMUNIDADES AUTONOMAS

III

**ESCUELA DE ORGANIZACION INDUSTRIAL
M A D R I D**

1995

ÍNDICE GENERAL

TOMO I

| | | |
|-----------|---|----|
| 1. | INTRODUCCIÓN | |
| | <i>1.1 Asistencias técnicas para el programa FSE-EOI. Etapa I</i> | |
| | <i>Marco de actuación.</i> | 2 |
| | <i>1.1.1. Descripción del proyecto en curso</i> | 2 |
| | <i>1.1.2. Diagrama General del Programa</i> | 10 |
| | <i>1.1.3. Descripción de las asistencias técnicas</i> | 11 |
| | <i>1.1.4. Diagrama General de las asistencias técnicas</i> | 12 |
| | <i>1.1.5. Estudios de base</i> | 13 |
| | <i>1.1.6. Estudio de Necesidades Globales</i> | 16 |
| | <i>1.1.7. Estudio de Necesidades Sectoriales</i> | 20 |
| | <i>1.1.8. Comunicación e intercambio pedagógico entre grupos de profesores y expertos</i> | 23 |
| | <i>1.1.9. Exposiciones en las Comunidades Autónomas</i> | 24 |
| | <i>1.2. Introducción a la Comunidad Valenciana</i> | 26 |
| | <i>1.3. Fuentes de Información</i> | 30 |
| 2. | DATOS FISICOS. | 32 |
| | <i>2.1. Situación y superficie</i> | 32 |
| | <i>2.2. Algunos datos geográficos</i> | 38 |
| | <i>2.3. Climatología.</i> | 39 |
| | <i>2.4. Medio Ambiente.</i> | 42 |

| | | |
|------|--|----|
| 3. | DEMOGRAFÍA | 43 |
| 3.1. | Datos de encuadre | 43 |
| 3.2. | Datos de Población Referidos a 1992 | 44 |
| 3.3. | Evolución Demográfica | 49 |
| 3.4. | Movimientos naturales de la Población | 52 |
| 4. | EDUCACIÓN Y CULTURA | 59 |
| 4.1. | Algunos datos comparativos con el resto de Comunidades Autónomas | 59 |
| 4.2. | Educación Preescolar | 64 |
| 4.3. | Educación General Básica | 67 |
| 4.4. | BUP y COU | 70 |
| 4.5. | Formación Profesional | 73 |
| 4.6. | Educación Universitaria | 76 |
| 5. | ESTRUCTURA SOCIO-ECONOMICA | 81 |
| 5.1. | Producto Interior Bruto y Valor Añadido Bruto | 81 |
| 5.2. | Renta Interior | 86 |
| 5.3. | Algunas consideraciones sobre los datos globales de la economía de la comunidad | 87 |

TOMO II

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 6. | INDUSTRIA | 2 |
| | 6.1. Variables relevantes de la industria en la Comunidad Valenciana | 2 |
| | 6.2. Comparación con el resto de CC.AA. | 5 |
| | 6.3. Análisis de las actividades industriales | 6 |
| | 6.4. Evolución del sector industrial | 8 |
| | 6.5. Estructura del empleo en el sector industrial | 10 |
| | 6.6. Energía | 15 |
| | 6.7. Construcción | 16 |
| | | |
| 7. | AGRICULTURA, GANADERIA Y PESCA | 18 |
| | 7.1 Variables relevantes del sector agrícola | 18 |
| | 7.2. Ocupación en el sector | 22 |
| | 7.3. Características de la agricultura | 22 |
| | 7.4. Características de la ganadería | 26 |
| | 7.5. Pesca | 27 |
| | | |
| 8. | SERVICIOS | 28 |
| | 8.1. Consideraciones generales del sector | 28 |
| | 8.2. Variables relevantes del sector servicios en la Comunidad Valenciana | 30 |
| | 8.3. Algunos datos sobre el empleo en el sector servicios | 33 |
| | 8.4. Transporte y comunicaciones | 36 |
| | 8.5. Comercio | 38 |
| | 8.6. Hostelería y turismo | 42 |

TOMO III

| | | |
|------------|---|----------|
| 9. | LA EMPRESA EN LA COMUNIDAD AUTONOMA VALENCIANA: INTRODUCCIÓN | 5 |
| 9.1. | La Empresa en la C.A.V.: Análisis General comaprado | 7 |
| 9.1.1. | Diez parámetros empresariales | 7 |
| 9.1.2. | Perfil general de la empresa de la C.A.V. | 12 |
| 10. | LA PYME EN LA COMUNIDAD AUTONOMA VALENCIANA | |
| 10.1. | La Pyme en la C.A.V.: análisis por tamaño | 18 |
| 10.2. | La Pyme en la C.A.V.: análisis por personalidad jurídica | 24 |
| 10.3. | La Pyme en la C.A.V.: análisis sectorial | 33 |
| 10.3.1. | Análisis sectorial por variables económicas | 34 |
| 10.3.2. | Análisis sectorial. Variables sociales | 43 |
| 10.3.3. | Análisis sectorial. Variables de productividad | 48 |
| 10.3.4. | Análisis sectorial. Variables de Concentración | 52 |
| 10.4. | La Pyme en la C.A.V.: Análisis de la inversión | 56 |
| 10.4.1. | Análisis de series históricas | 56 |
| 10.4.2. | Análisis de la Inversión por Sectores Industriales | 60 |
| 10.4.3. | Análisis por Sectores y provincias | 64 |

| | | |
|-------|--|-----|
| 11. | EL MERCADO DE TRABAJO EN LA COMUNIDAD AUTONOMA VALENCIANA | |
| 11.1. | Estructura General y Evolución del mercado de trabajo en la C.A.V. | 70 |
| 11.2. | Análisis por sexo y edad | 75 |
| 11.3. | Análisis por sectores económicos | 80 |
| 11.4. | Análisis por situación profesional | 91 |
| 12. | SELECCIÓN GLOBAL DE SECTORES | 98 |
| 13. | ANÁLISIS POR SECTOR | 102 |
| 14. | NECESIDADES FORMATIVAS | 109 |

TOMO IV

| | |
|--|----------|
| 13. NECESIDADES DE FORMACIÓN EN LA COMUNIDAD VALENCIANA | 4 |
| 13.1 Empleo y Formación percibidos por las empresas | 7 |
| 13.2. Cuadro.Desempleo actual y previsible | 18 |
| 13.3. Cuadro. Aplicaciones de las acciones formativas | 19 |

*** FICHAS DE ACCIONES FORMATIVAS**

- Area Gestión Tecnológica
- Medio Ambiente
- Gestión Empresarial
- Emprendedores

| | |
|---|-----|
| 14. COMUNIDAD AUTÓNOMA VALENCIANA DISTRIBUCIÓN POR : PROGRAMAS, AÑOS E IMPORTES. | |
| Acciones Formativas a realizar en el programa F.S.E.-E.O.I. . . . | 189 |

**COMUNIDAD AUTONOMA
VALENCIANA**

NECESIDADES GLOBALES

TOMO III

**LA EMPRESA Y EL MERCADO
DE TRABAJO EN LA C.A.V.**

**9. LA EMPRESA EN LA COMUNIDAD
AUTONOMA VALENCIANA**

9.0. INTRODUCCION

9.1. ANALISIS GENERAL COMPARADO

NUMERO DE EMPRESAS EN TRFC. 1990.

| | PERSONALIDAD | | TOTAL |
|-------------------------------|--------------|---------|-----------|
| | FISICAS | OTRAS | |
| DECLARANTES | 1.726.293 | 566.266 | 2.292.559 |
| - Con obligación | 1.579.776 | 501.136 | 2.080.912 |
| - Sin obligación | 146.517 | 65.130 | 211.647 |
| MINORISTAS EN RRE(*) | 470.000 | - | 470.000 |
| AGRICULTORES EN REA(*) | 770.000 | - | 770.000 |
| TOTAL | 2.966.293 | 566.266 | 3.532.559 |

Fuente: "Las Empresas Españolas en Las Fuentes Tributarias". IEF 1992.

(*) Régimen de Recargo de Equivalencia (RRE)
Régimen Especial Agrario (REA)

La ventaja fundamental que tiene la elección de esta fuente de datos estriba en que incluye información sobre las empresas sin asalariados que suponen una fracción importantísima del total tanto en la Comunidad Autónoma Valenciana (67%) como en el conjunto del Estado Español (69%) y además una parte de ellas puede ser objetivo prioritario de las acciones formativas del FSE.

9.1. LA EMPRESA EN LA CAV: ANALISIS GENERAL COMPARADO

9.1.1. Diez parámetros empresariales (véase cuadro CAV 911).

En este epígrafe se han seleccionado diez parámetros generales de las empresas de una determinada comunidad autónoma, con el fin de poder establecer comparaciones entre éstas y las de otra comunidad o con el total o promedio nacional. En concreto se han elegido los siguientes diez parámetros:

- Número de Empresas con domicilio fiscal en la comunidad autónoma de que se trate (NEM).
- Volumen de Ventas general (VEN).
- Volumen de Exportaciones (EXP).
- Volumen de Importaciones (IMP).
- Saldo Neto de Exportaciones (SNE).
- Sueldos y Salarios (SYS).
- Número de Asalariados (NUA).
- Ventas por Empleado (VPE).
- Salario Medio (SAM).
- Salario sobre Ventas (SSV).

NUMERO DE EMPRESAS (NEM)

En 1990, en la CAV se registraron 263.802 empresas que suponen el 12,68% del total de las 2.080.912 mencionadas en la introducción al capítulo 3 de este estudio. La CAV queda por detrás de Cataluña (22,92%), Andalucía (14,53%) y Madrid

(13,81%). A continuación, y a mucha distancia están: Galicia (7,32%), Castilla-León (6,82%), Castilla-La Mancha (4,16%) y Aragón (4,05%). El resto de las C.C.A.A. representan cada una un porcentaje inferior al 4%, hasta la Comunidad Autónoma de la Rioja que representa el 0,92%.

VOLUMEN DE VENTAS (VEN)

En la CAV, en 1990, se registró un volumen de ventas de 7.621.011 Millones de Ptas., lo cual supone un 8,62% del total (TRFC) de 88.419.0006 Mill. de Ptas. El conjunto de las empresas de la CAV queda por detrás de Madrid (33,74%) y Cataluña (24,50%) superando en esta ocasión a Andalucía (8,43%).

Dada la fuente de los datos (fiscal) la C.A. de Madrid puede ver incrementados sus parámetros de forma exagerada ya que las cifras se atribuyen a la C.A. en que cada empresa tiene fijado su domicilio fiscal. En cualquier caso el resto de C.C.A.A. quedan a bastante distancia de las cuatro mencionadas anteriormente.

VOLUMEN DE EXPORTACIONES (EXP)

Las empresas de la CAV exportaron en 1990 por un valor de 779.054 Mill. de Ptas., lo cual supone un 15,65% del total del TRFC (4.979.403 Mill. de Ptas.). Quedan por delante Madrid (32,23%) y Cataluña (21,86%) y a bastante distancia Aragón (5,43%) y Andalucía (5,35%).

VOLUMEN DE IMPORTACIONES (IMP)

Las empresas de la CAV importaron en 1990, por valor de 434.522 Mill. de Ptas. lo cual supone el 5,51% del total del TRFC (7.881.815 Mill. de Ptas.). Sólo

quedan por delante Madrid (49,83%) y Cataluña (27,3%). A continuación de la CAV están Castilla-León (3,15%) y Galicia (2,99%).

SALDO NETO DE EXPORTACIONES (SNE)

Las empresas de la CAV arrojan un Saldo Neto Exportador en 1990 de 434.522 Mill. de Ptas. Lo cual la convierte en una región netamente exportadora y a una gran distancia de Andalucía (96.772 Mill. de Ptas.), Aragón (91.917 Mill. de Ptas.) y Murcia (68.833 Mill. de Ptas.).

SUELDOS Y SALARIOS (SYS)

Las empresas de la CAV retribuyeron a sus empleados, en 1990, por valor de 955.911 Mill. de Ptas. lo cual supone el 7,96% del total TRFC (12.008.439 Mill. de Ptas.). Por delante quedan Madrid (35,09%), Cataluña (24,51%) y Andalucía (10,80%). A notable distancia quedan Galicia (3,95%) y Castilla-León (3,61%).

NUMERO DE ASALARIADOS (NUA)

Las empresas de la CAV reúnen a un total de 988.204 asalariados que suponen un 10,54% del total registrado en las fuentes empleadas (9.379.334) para el TRFC. Quedan por delante: Madrid (27,35%), Cataluña (22,12%) y Andalucía (13,74%). A notable distancia Galicia (5,08%) y Castilla-León (4,34%).

VENTAS POR EMPLEADO (VPE)

Por término medio, los empleados de las empresas de la CAV, en 1990, produjeron un volumen de ventas de 6,9 Mill. de Ptas. por detrás de lo registrado

para Madrid (10,7 Mill. de Ptas.), Cantabria (10,0 Mill. de Ptas.), Cataluña (9,2 Mill. de Ptas.), Aragón (8,8 Mill. de Ptas.), Rioja y Castilla-León (7,8 Mill. de Ptas.), Asturias (7,1 Mill. de Ptas.) y Galicia (7,0 Mill. de Ptas.). El promedio nacional se situó en 8,4 Mill. de Ptas.

SALARIO MEDIO (SAM)

Por término medio, los asalariados de la CAV percibieron, en 1990, por el concepto de Sueldos y Salarios Brutos, 967.000 Ptas. por detrás de lo percibido por los correspondientes a Madrid (1.643.000 Ptas.), Cataluña (1.419.000 Ptas.), Asturias (1.342.000 Ptas.), Cantabria (1.326.000 Ptas.), Aragón (1.216.000 Ptas.), Castilla-León (1.064.000 Ptas.), La Rioja (1.036.000 Ptas.), Andalucía (1.005.000 Ptas.) y Galicia (996.000 Ptas.). El promedio nacional se situó en 1.271.000 Ptas.

SALARIO SOBRE VENTAS (SSV)

El coste de los sueldos y salarios sobre el volumen de ventas de las empresas de la CAV, se situó en 1990, por término medio en el 13,96% cuando el promedio nacional estuvo en el 15,14%. Clasificados de mayor a menor porcentaje, el orden de las C.C.A.A. es el siguiente respecto de este parámetro: Andalucía (20,07%), Asturias (18,80%), Baleares (16,98%), Cataluña (15,45%), Madrid (15,29%), Castilla-La Mancha (14,65%), Galicia (14,27%) y Extremadura (14,20%).

**9.1- LA EMPRESA EN LA C.A.V. ANALISIS GENERAL COMPARADO.
10 PARAMETROS EMPRESARIALES CARACTERISTICOS POR COMUNIDADES AUTONOMAS**

| Comunidades Autónomas | Número de Empresas | % s/ Total Nacional | Ventas (millones) | % s/ Total Nacional | Exportaciones (millones) | % s/ Total Nacional | Importaciones (millones) | % s/ Total Nacional | Saldo Neto Exportaciones | Sueldos y Salarios (millones) | % s/ Total Nacional | Asalariados | % s/ Total Nacional | Ventas por empleado (millones) | Salario medio (miles) | Salario s/ Ventas (%) |
|------------------------|--------------------|---------------------|-------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|--------------------------|-------------------------------|---------------------|------------------|---------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Andalucía | 302.279 | 14,53% | 7.451.070 | 8,43% | 266.434 | 5,35% | 169.662 | 2,15% | 96.772 | 1.296.517 | 10,80% | 1.288.934 | 13,74% | 5,0 | 1.005 | 20,07% |
| Aragón | 84.301 | 4,05% | 2.882.812 | 3,24% | 270.185 | 5,43% | 178.268 | 2,26% | 91.917 | 343.908 | 2,86% | 282.613 | 3,01% | 8,8 | 1.216 | 13,82% |
| Asturias | 63.459 | 3,05% | 1.764.861 | 2,00% | 99.942 | 2,01% | 90.744 | 1,15% | 9.198 | 305.186 | 2,54% | 227.324 | 2,42% | 7,1 | 1.342 | 18,80% |
| Baleares | 69.107 | 3,32% | 1.482.087 | 1,68% | 67.477 | 1,38% | 103.007 | 1,31% | (35.530) | 216.335 | 1,80% | 242.628 | 2,59% | 5,3 | 891 | 16,98% |
| Cantabria | 29.734 | 1,43% | 1.215.348 | 1,37% | 31.034 | 0,62% | 42.750 | 0,54% | (11.716) | 149.114 | 1,24% | 112.476 | 1,20% | 10,0 | 1.326 | 13,19% |
| Castilla-La Mancha | 86.538 | 4,16% | 1.917.995 | 2,17% | 51.847 | 1,04% | 30.233 | 0,38% | 21.614 | 229.074 | 1,91% | 271.429 | 2,89% | 5,8 | 844 | 14,65% |
| Castilla-León | 141.883 | 6,82% | 3.573.185 | 4,04% | 218.818 | 4,39% | 248.128 | 3,15% | (29.309) | 433.109 | 3,61% | 407.082 | 4,34% | 7,8 | 1.064 | 13,69% |
| Cataluña | 476.843 | 22,92% | 21.663.803 | 24,50% | 1.088.421 | 21,66% | 2.151.831 | 27,30% | (1.063.410) | 2.943.729 | 24,51% | 2.074.676 | 22,12% | 9,2 | 1.419 | 16,45% |
| Extremadura | 44.448 | 2,14% | 742.953 | 0,84% | 16.336 | 0,33% | 8.365 | 0,11% | 7.971 | 88.889 | 0,74% | 137.035 | 1,46% | 4,6 | 648 | 14,20% |
| Galicia | 152.281 | 7,32% | 3.726.105 | 4,21% | 189.291 | 3,80% | 235.528 | 2,99% | (46.235) | 474.771 | 3,95% | 476.436 | 5,08% | 7,0 | 996 | 14,27% |
| Madrid | 287.473 | 13,81% | 29.836.856 | 33,74% | 1.604.763 | 32,23% | 3.927.899 | 49,83% | (2.323.136) | 4.213.858 | 35,09% | 2.565.294 | 27,35% | 10,7 | 1.643 | 15,29% |
| Murcia | 67.950 | 2,78% | 1.599.399 | 1,81% | 119.335 | 2,40% | 50.502 | 0,64% | 68.833 | 176.271 | 1,47% | 239.636 | 2,55% | 6,0 | 736 | 12,28% |
| Navarra | 19.136 | 0,92% | 569.244 | 0,64% | 23.878 | 0,48% | 20.425 | 0,26% | 3.453 | 67.921 | 0,57% | 65.567 | 0,70% | 7,8 | 1.036 | 13,26% |
| Valencia | 283.802 | 12,88% | 7.821.011 | 8,82% | 779.054 | 15,06% | 424.522 | 5,31% | 344.532 | 955.911 | 7,96% | 688.204 | 7,34% | 8,8 | 967 | 13,36% |
| TOTAL /Promedio | 2.080.912 | 100,00% | 88.419.006 | 100,00% | 4.979.403 | 100,00% | 7.881.816 | 100,00% | (2.902.412) | 12.008.439 | 100,00% | 9.379.334 | 100,00% | 8,4 | 1.271 | 15,14% |

Territorio Régimen Fiscal Común

9.1.2. Perfil general de la empresa de la CAV.

Para conocer el "posicionamiento" de la empresa de la CAV respecto de la de otras C.C.A.A. hemos elegido los diez parámetros mencionados y acudido a una forma de representación "golfística".

En este sistema, para cada parámetro estudiado se establece una clasificación ordenada de las C.C.A.A. Cada C.A. tiene una posición esperada o "par" en dicho "ranking". La distancia entre la posición esperada y la real, da la posición sobre/bajo par ó PSP (véanse cuadros CAV 9121 y CAV 9122). En este caso las distancias positivas indican mejor posición de lo esperado y las negativas lo contrario. Por ejemplo, si la CAV tuviera para un determinado parámetro un $PSP=2$ querría decir que en el "ranking" de C.C.A.A. establecido para ese parámetro, esté dos posiciones por encima de lo esperado.

La CAV tiene un "par" = cuatro, para los siete primeros parámetros de los diez elegidos ya que van ligados de una a otra manera al tamaño y la CAV ocupa esta posición en número de habitantes, PIB, etc. Para los tres parámetros restantes, que son los parámetros de productividad (VPE, SAM, SSV), la posición esperada o "par" que utilizamos es el promedio nacional.

De la observación de los cuadros CAV 9121 Y CAV 9122 se puede concluir lo siguiente:

- 1.- Las empresas de la CAV están en la posición esperada ($PSP=0$) en los parámetros de Número de empresas, (NEM), Masa salarial

(SYS) y Número de asalariados (NUA) que son variables directamente relacionados con el tamaño. Le anteceden, de hecho, Madrid, Cataluña y Andalucía aunque el orden no sea siempre el mismo ya que por ejemplo Cataluña y Andalucía tienen mayor número de empresas que Madrid.

- 2.- En parámetros ligados directamente a la actividad comercial interior o exterior, las empresas de la CAV muestran una posición por encima de lo esperado (PSP=1) y extraordinariamente elevado cuando hablamos del Saldo Neto de Exportaciones, donde el PSP=+3. Además es la región española más exportadora en términos absolutos, dando cuenta por sí misma del 15,65% del total de las exportaciones españolas (TRFC) en 1990. En estos parámetros la C.A. Andaluza retrocede puestos aunque su balanza comercial es positiva.
- 3.- En parámetros ligados a productividad (VPE, SAM y SSV) la posición esperada es la del promedio nacional pues de todas se debería esperar lo mismo. En estos parámetros existe gran dispersión. Así por ejemplo, en VPE los valores van desde 4,6 para Extremadura a 10,7 para Madrid. En SAM, de 736.000 Ptas. para Murcia a 1.643 para Madrid y en SSV desde 20,07 para Andalucía a 12,28 para Murcia.
- 4.- Las empresas de la CAV venden comparativamente poco por empleado (PSP=-5) y pagan poco a sus trabajadores (SAM, PSP=-5) pero ambas variables parecen estar mutuamente equilibradas puesto que la posición es la misma en ambos casos.

5.- El parámetro SSV es en realidad el cociente entre los dos anteriores y mide la productividad de forma contraria a, por ejemplo, VPE ya que la productividad será mejor cuanto menor sea SSV. En este parámetro la CAV tiene un PSP=+4 lo cual, indica una menor dependencia comparativa de la Mano de Obra propia.

6.- El "retrato-robot" de la empresa valenciana podría ser el siguiente con los datos de que disponemos en este momento:

- Comparativamente pequeña lo cual la lleva a tener un escaso índice de ventas por empleado
- Comercialmente activa y especialmente en el exterior
- Remunera a sus trabajadores de forma equilibrada con respecto a las ventas, pero por debajo de otras C.C.A.A.
- Más flexible desde el punto de vista de empleo.

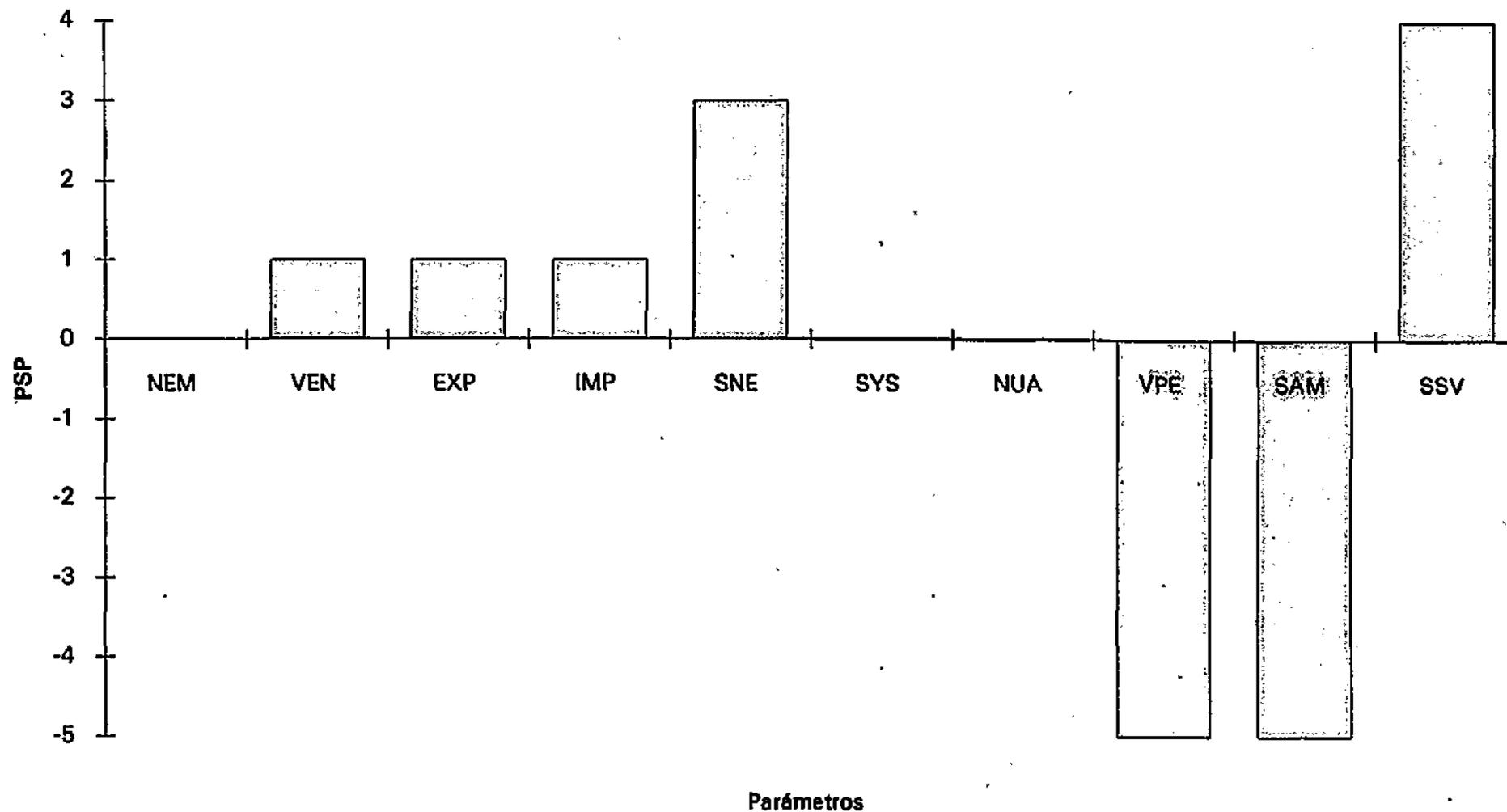
**9.1- LA EMPRESA EN LA C.A.V. ANALISIS GENERAL COMPARADO.
PERFIL EMPRESARIAL DE LA C.A.V. RESPECTO DE LOS 10 PARAMETROS CARACTERÍSTICOS.**

| Parámetro | Clave | PSP | Observaciones |
|---------------------------------|--------------|------------|---|
| | | | |
| Número de Empresas | NEM | 0 | Tras Cataluña, Andalucía y Madrid |
| Ventas | VEN | 1 | Tras Madrid y Cataluña |
| Exportaciones | EXP | 1 | Tras Madrid y Cataluña |
| Importaciones | IMP | 1 | Tras Madrid y Cataluña |
| Saldo Neto Exportaciones | SNE | 3 | Balanza comercial positiva |
| Sueldos y Salarios | SYS | 0 | Tras Madrid, Cataluña y Andalucía |
| Número de Asalariados | NUA | 0 | Tras Madrid, Cataluña y Andalucía |
| Ventas por Empleado | VPE | -5 | Ocupa el puesto noveno, sólo por delante de Murcia, CLM, Baleares, Andalucía y Extremadura |
| Salario Medio | SAM | -5 | Ocupa el puesto décimo, sólo por delante de Baleares, CLM, Murcia y Extremadura |
| Salario sobre Ventas | SSV | 4 | Ocupa el puesto sexto, sólo por detrás de Murcia, Cantabria, Rioja, Castilla-León y Aragón. |

Fuente: Elaboración propia.

Nota: El "psp" indica la "posición sobre par" o distancia de la c.a.v. a su posición "esperada" en la clasificación de las c.c.a.a. según cada parámetro. Véase párrafo introductorio de 9.1.2

9.1 LA EMPRESA EN LA C.A.V. ANALISIS GENERAL COMPARADO. PERFIL EMPRESARIAL DE LA C.A.V. RESPECTO DE LOS 10 PARAMETROS CARACTERISTICOS.



Fuente: Elaboración propia.

Nota: Los parámetros están descritos en la tabla anterior.

**10. LA PYME EN LA COMUNIDAD
AUTONOMA VALENCIANA**

10.1. ANALISIS POR TAMAÑO

**10.2. ANALISIS POR PERSONALIDAD
JURIDICA**

10.3. ANALISIS SECTORIAL

10.4. ANALISIS DE LA INVERSION

10.1. LA PYME EN LA CAV: ANALISIS POR TAMAÑO

Para realizar este análisis hemos adoptado el criterio más comúnmente aceptado para separar las empresas entre PYMES y grandes: 250 trabajadores. Sin embargo no parece suficiente nivel de desegregación para llevar a cabo un análisis tan detallado como el que aquí se persigue, por lo cual las clases serán las siguientes (véanse cuadros CAV 1011 y CAV 1012):

- Empresas sin asalariados
- Microempresas: 1-10 trabajadores
- PYME a: 11-50 trabajadores
- PYME b: 51 - 250 trabajadores
- Gran Empresa a: 251-500 trabajadores
- Gran Empresa b: 501 en adelante.

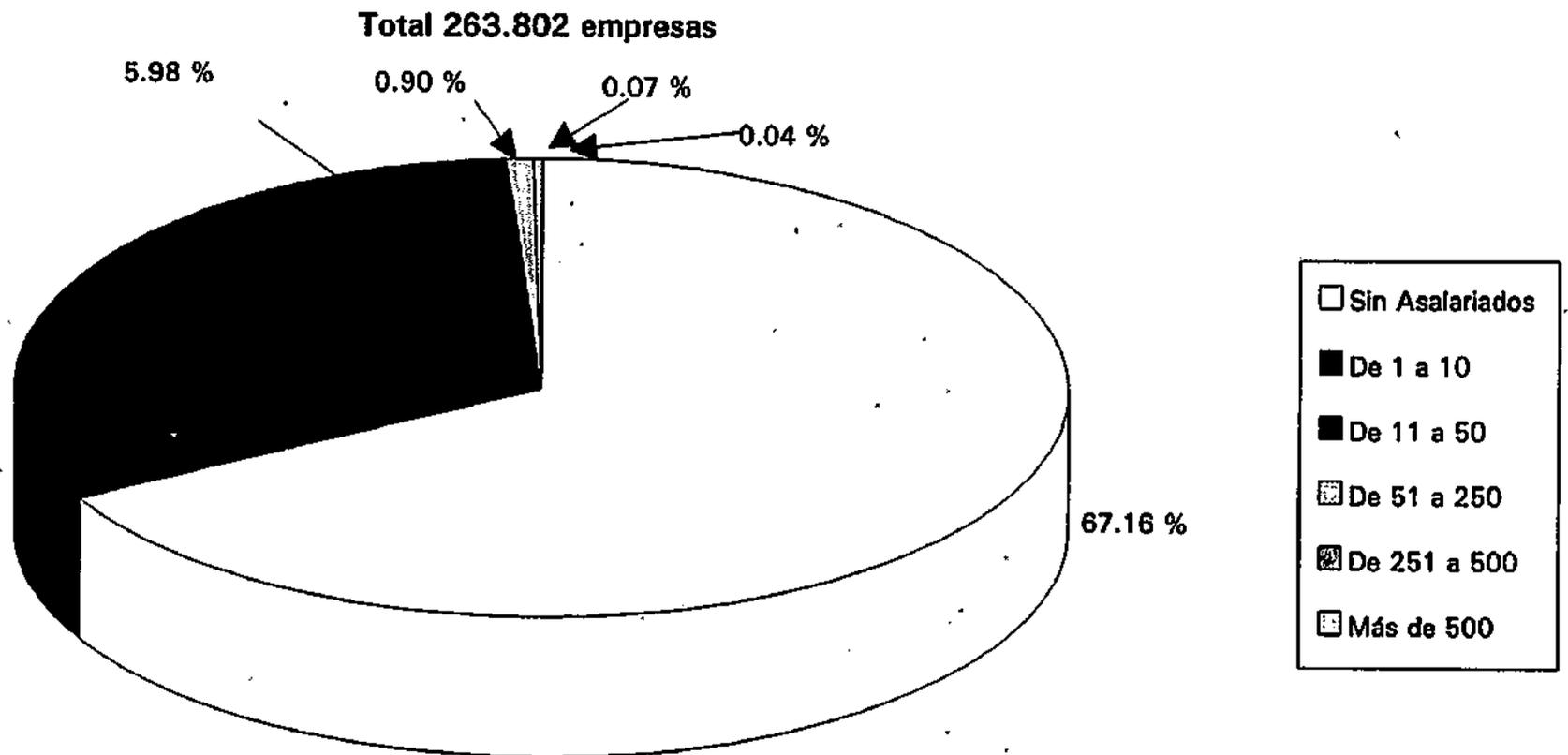
Del total de 263.802 empresas registradas en la CAV en 1990, 177.177 corresponden al grupo de Sin Asalariados, el 67,16% del total y el 12,37% del total de las empresas sin asalariados en España (1.432.363). Esto supone una fracción ligeramente más pequeña en la CAV respecto del TRFC para este tipo de empresas o, lo que es lo mismo, unas 4.400 empresas menos de las esperadas en esta clase. De hecho sólo Baleares, Cantabria y Murcia tienen entre sus empresas una representación menor para esta categoría.

Un total de 68.171 empresas tienen entre 1 y 10 trabajadores que suponen el 25,84% del total CAV y un 13,31% del total TRFC. 15.785 empresas tienen entre 11 y 50 asalariados que suponen el 5,98% del total CAV y el 13,88% del total TRFC en esta clase.

Estas dos categorías son las (comparativamente) mejor representadas en la CAV y entre las dos suponen el 31,82% del total, porcentaje que sólo es superado por Baleares, Cantabria y Murcia, comunidades con las que comparte una menor presencia de empresas sin asalariados.

En conjunto se puede decir que la CAV tiene unas 4.600 empresas más de las esperadas, de entre 1 y 50 trabajadores. Este "exceso" relativo se compensa con un defecto de 4.400 en la clase de sin asalariados y con un defecto de unas 200 en las categorías de 51 trabajadores en adelante.

10.1 LA PYME EN LA C.A.V. ANALISIS POR TAMAÑO. DISTRIBUCION DEL NUMERO DE EMPRESAS DE LA CAV POR TAMAÑO.



**10.1- LA PYME EN LA C.A.V. ANALISIS POR TAMAÑO.
TOTAL DE EMPRESAS POR TAMAÑOS Y COMUNIDADES AUTONOMAS.**

| Comunidades Autónomas | Número de Asalariados (Tamaño) | Total Empresas | Porcentaje Interio | Porcentaje s/ Total (por tamaño) |
|--------------------------|--------------------------------------|-------------------|-----------------------|--|
| 1. ANDALUCIA | | | | |
| | Sin Asalariados | 206.915 | 68,45 | 14,45 |
| | De 1 a 10 | 76.064 | 25,16 | 14,85 |
| | De 11 a 50 | 16.058 | 5,31 | 14,12 |
| | De 51 a 250 | 2.820 | 0,93 | 14,51 |
| | De 251 a 500 | 254 | 0,08 | 13,89 |
| | Más de 500 | 168 | 0,06 | 11,96 |
| | Total | 302.279 | 100,00 | 14,53 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |
| 2. ARAGON | | | | |
| | Sin Asalariados | 59.331 | 70,38 | 4,14 |
| | De 1 a 10 | 20.198 | 23,96 | 3,94 |
| | De 11 a 50 | 4.103 | 4,87 | 3,61 |
| | De 51 a 250 | 588 | 0,70 | 3,03 |
| | De 251 a 500 | 45 | 0,05 | 2,46 |
| | Más de 500 | 36 | 0,04 | 2,56 |
| | Total | 84.301 | 100,00 | 4,05 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |
| 3. ASTURIAS | | | | |
| | Sin Asalariados | 46.211 | 72,82 | 3,23 |
| | De 1 a 10 | 14.019 | 22,09 | 2,74 |
| | De 11 a 50 | 2.738 | 4,31 | 2,41 |
| | De 51 a 250 | 418 | 0,66 | 2,15 |
| | De 251 a 500 | 49 | 0,08 | 2,68 |
| | Más de 500 | 24 | 0,04 | 1,71 |
| | Total | 63.459 | 100,00 | 3,05 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |
| 4. BALEARES | | | | |
| | Sin Asalariados | 45.499 | 65,84 | 3,18 |
| | De 1 a 10 | 19.316 | 27,95 | 3,77 |
| | De 11 a 50 | 3.642 | 5,27 | 3,20 |
| | De 51 a 250 | 589 | 0,85 | 3,03 |
| | De 251 a 500 | 33 | 0,05 | 1,80 |
| | Más de 500 | 28 | 0,04 | 1,99 |
| | Total | 69.107 | 100,00 | 3,32 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |
| 5. CANTABRIA | | | | |
| | Sin Asalariados | 19.901 | 66,93 | 1,39 |
| | De 1 a 10 | 7.950 | 26,74 | 1,55 |
| | De 11 a 50 | 1.613 | 5,42 | 1,42 |
| | De 51 a 250 | 235 | 0,79 | 1,21 |
| | De 251 a 500 | 22 | 0,07 | 1,20 |
| | Más de 500 | 13 | 0,04 | 0,93 |
| | Total | 29.734 | 100,00 | 1,43 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |

**10.1- LA PYME EN LA C.A.V. ANALISIS POR TAMAÑO.
TOTAL DE EMPRESAS POR TAMAÑOS Y COMUNIDADES AUTONOMAS.**

| Comunidades Autónomas | Numero de Asalariados (Tamaño) | Total Empresas | Porcentaje Interno | Porcentaje s/ Total (por tamaños) |
|------------------------------|--------------------------------|----------------|--------------------|-----------------------------------|
| 6. CASTILLA LA MANCHA | | | | |
| | Sin Asalariados | 58.965 | 68,14 | 4,12 |
| | De 1 a 10 | 22.188 | 25,64 | 4,33 |
| | De 11 a 50 | 4.687 | 5,42 | 4,12 |
| | De 51 a 250 | 642 | 0,74 | 3,30 |
| | De 251 a 500 | 32 | 0,04 | 1,75 |
| | Más de 500 | 24 | 0,03 | 1,71 |
| | Total | 86.538 | 100,00 | 4,16 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |
| 7. CASTILLA LEON | | | | |
| | Sin Asalariados | 101.046 | 71,22 | 7,05 |
| | De 1 a 10 | 33.793 | 23,82 | 6,60 |
| | De 11 a 50 | 6.076 | 4,28 | 5,34 |
| | De 51 a 250 | 867 | 0,61 | 4,46 |
| | De 251 a 500 | 54 | 0,04 | 2,95 |
| | Más de 500 | 47 | 0,03 | 3,35 |
| | Total | 141.883 | 100,00 | 6,82 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |
| 8. CATALUÑA | | | | |
| | Sin Asalariados | 334.889 | 70,23 | 23,38 |
| | De 1 a 10 | 110.299 | 23,13 | 21,54 |
| | De 11 a 50 | 26.282 | 5,51 | 23,11 |
| | De 51 a 250 | 4.609 | 0,97 | 23,72 |
| | De 251 a 500 | 427 | 0,09 | 23,35 |
| | Más de 500 | 337 | 0,07 | 23,99 |
| | Total | 476.843 | 100,00 | 22,92 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |
| 9. EXTREMADURA | | | | |
| | Sin Asalariados | 30.687 | 69,04 | 2,14 |
| | De 1 a 10 | 11.246 | 25,30 | 2,20 |
| | De 11 a 50 | 2.115 | 4,76 | 1,86 |
| | De 51 a 250 | 356 | 0,80 | 1,83 |
| | De 251 a 500 | 30 | 0,07 | 1,64 |
| | Más de 500 | 14 | 0,03 | 1,00 |
| | Total | 44.448 | 100,00 | 2,14 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |
| 10. GALICIA | | | | |
| | Sin Asalariados | 105.153 | 69,05 | 7,34 |
| | De 1 a 10 | 38.596 | 25,35 | 7,54 |
| | De 11 a 50 | 7.284 | 4,78 | 6,41 |
| | De 51 a 250 | 1.116 | 0,73 | 5,74 |
| | De 251 a 500 | 82 | 0,05 | 4,48 |
| | Más de 500 | 50 | 0,03 | 3,56 |
| | Total | 152.281 | 100,00 | 7,32 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |

**10.1- LA PYME EN LA C.A.V. ANALISIS POR TAMAÑO.
TOTAL DE EMPRESAS POR TAMAÑOS Y COMUNIDADES AUTONOMAS.**

| Comunidades Autónomas | Numero de Asalariados (Tamaño) | Total Empresas | Porcentaje Interno | Porcentaje s/ Total (por tamaños) |
|------------------------------------|--------------------------------|------------------|--------------------|-----------------------------------|
| 11. MADRID | | | | |
| | Sin Asalariados | 194.725 | 67,74 | 13,59 |
| | De 1 a 10 | 69.329 | 24,12 | 13,54 |
| | De 11 a 50 | 18.449 | 6,42 | 16,22 |
| | De 51 a 250 | 3.957 | 1,38 | 20,36 |
| | De 251 a 500 | 529 | 0,18 | 28,92 |
| | Más de 500 | 484 | 0,17 | 34,45 |
| | Total | 287.473 | 100,00 | 13,81 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |
| 12. MURCIA | | | | |
| | Sin Asalariados | 37.573 | 64,84 | 2,62 |
| | De 1 a 10 | 16.171 | 27,91 | 3,16 |
| | De 11 a 50 | 3.582 | 6,18 | 3,15 |
| | De 51 a 250 | 530 | 0,91 | 2,73 |
| | De 251 a 500 | 55 | 0,09 | 3,01 |
| | Más de 500 | 39 | 0,07 | 2,78 |
| | Total | 57.950 | 100,00 | 2,78 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |
| 13. LA RIOJA | | | | |
| | Sin Asalariados | 13.396 | 70,00 | 0,94 |
| | De 1 a 10 | 4.465 | 23,33 | 0,87 |
| | De 11 a 50 | 1.071 | 5,60 | 0,94 |
| | De 51 a 250 | 187 | 0,98 | 0,96 |
| | De 251 a 500 | 11 | 0,06 | 0,60 |
| | Más de 500 | 6 | 0,03 | 0,43 |
| | Total | 19.136 | 100,00 | 0,92 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |
| 14. VALENCIA | | | | |
| | Sin Asalariados | 177.177 | 67,16 | 12,37 |
| | De 1 a 10 | 68.171 | 25,84 | 13,31 |
| | De 11 a 50 | 15.785 | 5,98 | 13,88 |
| | De 51 a 250 | 2.384 | 0,90 | 12,27 |
| | De 251 a 500 | 178 | 0,07 | 9,73 |
| | Más de 500 | 107 | 0,04 | 7,62 |
| | Total | 263.802 | 100,00 | 12,68 |
| | Porcentaje | 100,00 | | |
| TOTAL ESPAÑA | | | | |
| Territorio de Régimen Fiscal Común | Sin asalariados | 1.432.363 | 68,83 | |
| | De 1 a 10 | 512.158 | 24,61 | |
| | De 11 a 50 | 113.723 | 5,47 | |
| | De 51 a 250 | 19.434 | 0,93 | |
| | De 251 a 500 | 1.829 | 0,09 | |
| | Más de 500 | 1.405 | 0,07 | |
| | Total | 2.080.912 | 100,00 | |
| | Porcentaje | 100,00 | | |

10.2. LA PYME EN LA CAV: ANALISIS POR PERSONALIDAD JURIDICA

En este capítulo se estudia la distribución de las empresas de cada comunidad autónoma por tamaño y tipo de personalidad jurídica según la siguiente clasificación:

- Personas Físicas
- Sociedades (Anónimas y otras)
- Sociedades Cooperativas
- Comunidades de Bienes y de Propietarios
- Asociaciones (esta es una clase heterogénea)
- Organismos Autónomos y Asociaciones Religiosas y Organos de la Administración Local, Autonómica o Central.

En el cuadro CAV 1021 se puede consultar el número de empresas de cada tipo, en cada uno de los tamaños y para cada comunidad autónoma y el total nacional.

En la CAV, 198.891 empresas (el 75,39% del total) se revisten de la forma de Persona Física y curiosamente una buena fracción de ellas (21,15% unas 42.000 empresas) lo son con asalariados en número de hasta 250. Aunque parezca sorprendente estas cifras no se separan significativamente de las del total nacional (TRFC) como tampoco lo hacen las referentes al conjunto de empresas bajo la forma jurídica de Persona Física (75,39% frente a 75,92% del TRFC).

Las empresas con forma de sociedad en la CAV ascienden a 41.997 en

1990, lo cual supone el 15,92% frente al 16,09% del total TRFC. Su distribución por tamaños es muy distinta al caso anterior tal y como era de esperar, tendiendo a ser más utilizada por las empresas de mayor tamaño. De hecho 204 de las 285 grandes empresas utilizan este tipo de personalidad jurídica.

El número de cooperativas en la CAV asciende a 2.216, una fracción similar a la del total nacional (0,84% frente a 0,86%). Esta forma se tiende a utilizar más según la empresa disminuye de tamaño.

Un total de 16.339 empresas (el 6,19%) acuden a la forma de Comunidad de Bienes. De nuevo se utiliza más cuanto más pequeña es la empresa. En esta ocasión hay una mayor utilización relativa que el promedio nacional (6,19% frente a 4,49%). Posiblemente la razón estriba en el tipo de negocio más frecuente: alquileres inmobiliarios, restaurantes y hoteles, comercio y construcción que en la Comunidad Valenciana tiene amplia representación por su relación con el turismo. Así ocurre también en Baleares, Murcia y las dos Castillas.

En 1990 se registraron 3.691 asociaciones en la CAV lo cual supone un 1,40% del total. Esta forma se emplea más entre las organizaciones más pequeñas y supone una presencia menor de la que tiene el total nacional (1,40% frente a 2,25%).

Un total de 668 organismos públicos y religiosos que suponen un 0,25% del total, completan los siete tipos de personalidad seleccionados.

El cuadro CAV 1022 muestra los datos anteriores prescindiendo del

tamaño de la empresa y expresados en forma de porcentaje horizontal. Comparando los valores adoptados para la CAV con los del total nacional, y observando la dispersión de los mismos, podemos concluir que las empresas de la CAV presentan un comportamiento muy paralelo al del total nacional, a excepción de las Comunidades de Bienes (que parecen ser más utilizadas que en otras C.C.A.A.) y las Asociaciones que parecen serlo en menor grado.

**10.2- LA PYME EN LA C.A.V. ANALISIS POR PERSONALIDAD JURIDICA.
DISTRIBUCION DE LAS EMPRESAS DE CADA C.A.. POR TAMAÑO Y PERSONALIDAD.**

| Comunidades Autónomas | Numero de Asalariados (Tamaño) | Personas Físicas | Sociedades A,B,C,D | Cooperativas F | Comunidades de bienes y de propietarios E,H | Asociaciones G | Instituciones religiosas y Entidades de las Adm. Públicas O.P.S | Total Empresas | Porcentaje |
|-----------------------|--------------------------------|------------------|--------------------|----------------|---|----------------|---|----------------|---------------|
| 1. ANDALUCIA | | | | | | | | | |
| | Sin Asalariados | 184.881 | 10.714 | 1.037 | 6.349 | 3.742 | 192 | 206.915 | 68,45 |
| | De 1 a 10 | 49.484 | 18.507 | 1.445 | 3.875 | 2.483 | 270 | 76.064 | 25,16 |
| | De 11 a 50 | 4.337 | 9.548 | 1.029 | 549 | 387 | 208 | 16.058 | 5,31 |
| | De 51 a 250 | 309 | 2.007 | 213 | 48 | 54 | 189 | 2.820 | 0,93 |
| | De 251 a 500 | 4 | 152 | 22 | 2 | 6 | 68 | 254 | 0,08 |
| | Más de 500 | --- | 80 | 12 | 1 | 12 | 63 | 168 | 0,06 |
| | Total | 239.015 | 41.008 | 3.758 | 10.824 | 6.684 | 990 | 302.279 | 100,00 |
| | Porcentaje | 79,07 | 13,57 | 1,24 | 3,58 | 2,21 | 0,33 | 100,00 | |
| 2. ARAGON | | | | | | | | | |
| | Sin Asalariados | 51.000 | 2.617 | 354 | 2.201 | 3.030 | 129 | 59.331 | 70,38 |
| | De 1 a 10 | 11.327 | 5.528 | 414 | 522 | 2.007 | 400 | 20.198 | 23,96 |
| | De 11 a 50 | 673 | 2.939 | 198 | 42 | 154 | 97 | 4.103 | 4,87 |
| | De 51 a 250 | 28 | 502 | 20 | --- | 13 | 25 | 588 | 0,70 |
| | De 251 a 500 | --- | 36 | 2 | --- | 1 | 6 | 45 | 0,05 |
| | Más de 500 | 1 | 26 | --- | --- | 3 | 6 | 36 | 0,04 |
| | Total | 63.029 | 11.648 | 988 | 2.765 | 5.208 | 663 | 84.301 | 100,00 |
| | Porcentaje | 74,77 | 13,82 | 1,17 | 3,28 | 6,18 | 0,79 | 100,00 | |
| 3. ASTURIAS | | | | | | | | | |
| | Sin Asalariados | 42.294 | 1.223 | 140 | 2.212 | 316 | 26 | 46.211 | 72,82 |
| | De 1 a 10 | 8.949 | 3.499 | 114 | 1.228 | 170 | 59 | 14.019 | 22,09 |
| | De 11 a 50 | 523 | 1.932 | 72 | 127 | 44 | 40 | 2.738 | 4,31 |
| | De 51 a 250 | 21 | 345 | 10 | 4 | 12 | 26 | 418 | 0,66 |
| | De 251 a 500 | --- | 41 | --- | 1 | 2 | 5 | 49 | 0,08 |
| | Más de 500 | --- | 17 | 1 | --- | 1 | 5 | 24 | 0,04 |
| | Total | 51.787 | 7.057 | 337 | 3.572 | 545 | 161 | 63.459 | 100,00 |
| | Porcentaje | 81,61 | 11,12 | 0,53 | 5,63 | 0,86 | 0,25 | 100,00 | |

**10.2- LA PYME EN LA C.A.V. ANALISIS POR PERSONALIDAD JURIDICA.
DISTRIBUCION DE LAS EMPRESAS DE CADA C.A. POR TAMAÑO Y PERSONALIDAD.**

| Comunidades Autónomas | Número de Asalariados (Tamaño) | Personas Físicas | Sociedades A,B,C,D | Cooperativas F | Comunidades de bienes y de propietarios E,H | Asociaciones G | Instituciones religiosas y Entidades de las Adm. Públicas Q,P,S | Total Empresas | Porcentaje |
|------------------------------|--------------------------------|------------------|--------------------|----------------|---|----------------|---|----------------|---------------|
| 4. BALEARES | | | | | | | | | |
| | Sin Asalariados | 37.353 | 3.559 | 40 | 3.997 | 524 | 26 | 45.499 | 65,84 |
| | De 1 a 10 | 11.792 | 4.296 | 66 | 2.740 | 403 | 19 | 19.316 | 27,95 |
| | De 11 a 50 | 789 | 2.452 | 32 | 279 | 61 | 29 | 3.642 | 5,27 |
| | De 51 a 250 | 26 | 502 | 13 | 15 | 5 | 28 | 589 | 0,85 |
| | De 251 a 500 | ---- | 30 | ---- | ---- | ---- | 3 | 33 | 0,05 |
| | Más de 500 | ---- | 22 | ---- | ---- | 1 | 5 | 28 | 0,04 |
| | Total | 49.960 | 10.861 | 151 | 7.031 | 994 | 110 | 69.107 | 100,00 |
| | Porcentaje | 72,29 | 15,72 | 0,22 | 10,17 | 1,44 | 0,16 | 100,00 | |
| 5. CANTABRIA | | | | | | | | | |
| | Sin Asalariados | 17.861 | 767 | 59 | 447 | 739 | 28 | 19.901 | 66,93 |
| | De 1 a 10 | 5.342 | 1.596 | 63 | 159 | 740 | 50 | 7.950 | 26,74 |
| | De 11 a 50 | 424 | 981 | 21 | 43 | 105 | 39 | 1.613 | 5,42 |
| | De 51 a 250 | 16 | 192 | 3 | 1 | 11 | 12 | 235 | 0,79 |
| | De 251 a 500 | ---- | 17 | ---- | ---- | ---- | 5 | 22 | 0,07 |
| | Más de 500 | ---- | 9 | ---- | ---- | 1 | 3 | 13 | 0,04 |
| | Total | 23.643 | 3.562 | 146 | 650 | 1.596 | 137 | 29.734 | 100,00 |
| | Porcentaje | 79,52 | 11,98 | 0,49 | 2,19 | 5,37 | 0,46 | 100,00 | |
| 6. CASTILLA LA MANCHA | | | | | | | | | |
| | Sin Asalariados | 52.190 | 2.087 | 407 | 3.802 | 383 | 96 | 58.965 | 68,14 |
| | De 1 a 10 | 13.008 | 5.157 | 765 | 2.685 | 257 | 316 | 22.188 | 25,64 |
| | De 11 a 50 | 986 | 2.893 | 381 | 226 | 31 | 170 | 4.687 | 5,42 |
| | De 51 a 250 | 26 | 467 | 51 | 7 | 4 | 87 | 642 | 0,74 |
| | De 251 a 500 | ---- | 21 | 4 | ---- | 2 | 5 | 32 | 0,04 |
| | Más de 500 | ---- | 8 | ---- | ---- | 2 | 14 | 24 | 0,03 |
| | Total | 66.210 | 10.633 | 1.608 | 6.720 | 679 | 688 | 86.538 | 100,00 |
| | Porcentaje | 76,51 | 12,29 | 1,86 | 7,77 | 0,78 | 0,80 | 100,00 | |

**10.2- LA PYME EN LA C.A.V. ANALISIS POR PERSONALIDAD JURIDICA.
DISTRIBUCION DE LAS EMPRESAS DE CADA C.A. POR TAMAÑO Y PERSONALIDAD.**

| Comunidades Autónomas | Numero de Asalariados (Tamaño) | Personas Físicas | Sociedades A,B,C,D | Cooperativas F | Comunidades de bienes y de propietarios E,H | Asociaciones G | Instituciones religiosas y Entidades de las Adm. Públicas Q,P,S | Total Empresas | Porcentaje |
|-------------------------|--------------------------------|------------------|--------------------|----------------|---|----------------|---|----------------|---------------|
| 7. CASTILLA LEON | | | | | | | | | |
| | Sin Asalariados | 90.250 | 2.694 | 539 | 5.967 | 1.128 | 468 | 101.046 | 71,22 |
| | De 1 a 10 | 21.221 | 6.658 | 832 | 3.165 | 729 | 1.188 | 33.793 | 23,82 |
| | De 11 a 50 | 1.348 | 3.862 | 265 | 247 | 103 | 251 | 6.076 | 4,28 |
| | De 51 a 250 | 50 | 682 | 23 | 13 | 18 | 81 | 867 | 0,61 |
| | De 251 a 500 | ---- | 42 | ---- | ---- | 8 | 4 | 54 | 0,04 |
| | Más de 500 | ---- | 22 | 2 | ---- | 6 | 17 | 47 | 0,03 |
| | Total | 112.869 | 13.960 | 1.661 | 9.392 | 1.992 | 2.009 | 141.883 | 100,00 |
| | Porcentaje | 79,55 | 9,84 | 1,17 | 6,62 | 1,40 | 1,42 | 100,00 | |
| 8. CATALUÑA | | | | | | | | | |
| | Sin Asalariados | 285.657 | 29.687 | 1.165 | 8.866 | 9.235 | 279 | 334.889 | 70,23 |
| | De 1 a 10 | 63.424 | 35.592 | 1.495 | 3.127 | 6.083 | 578 | 110.299 | 23,13 |
| | De 11 a 50 | 4.474 | 19.924 | 642 | 329 | 704 | 209 | 26.282 | 5,51 |
| | De 51 a 250 | 126 | 4.169 | 107 | 13 | 80 | 114 | 4.609 | 0,97 |
| | De 251 a 500 | ---- | 386 | 2 | ---- | 15 | 24 | 427 | 0,09 |
| | Más de 500 | ---- | 269 | 5 | ---- | 30 | 33 | 337 | 0,07 |
| | Total | 353.681 | 90.027 | 3.416 | 12.335 | 16.147 | 1.237 | 476.843 | 100,00 |
| | Porcentaje | 74,17 | 18,88 | 0,72 | 2,59 | 3,39 | 0,26 | 100,00 | |
| 9. EXTREMADURA | | | | | | | | | |
| | Sin Asalariados | 27.928 | 653 | 293 | 1.587 | 169 | 57 | 30.687 | 69,04 |
| | De 1 a 10 | 8.011 | 1.576 | 305 | 1.093 | 106 | 155 | 11.246 | 25,30 |
| | De 11 a 50 | 654 | 999 | 191 | 129 | 29 | 113 | 2.115 | 4,76 |
| | De 51 a 250 | 53 | 171 | 30 | 10 | 1 | 91 | 356 | 0,80 |
| | De 251 a 500 | ---- | 14 | 2 | ---- | 2 | 12 | 30 | 0,07 |
| | Más de 500 | ---- | 4 | ---- | ---- | 2 | 8 | 14 | 0,03 |
| | Total | 36.646 | 3.417 | 821 | 2.819 | 309 | 436 | 44.448 | 100,00 |
| | Porcentaje | 82,45 | 7,69 | 1,85 | 6,34 | 0,70 | 0,98 | 100,00 | |

**10.2- LA PYME EN LA C.A.V. ANALISIS POR PERSONALIDAD JURIDICA.
DISTRIBUCION DE LAS EMPRESAS DE CADA C.A. POR TAMAÑO Y PERSONALIDAD.**

| Comunidades Autónomas | Numero de Asalarados (Tamaño) | Personas Físicas | Sociedades A,B,C,D | Cooperativas F | Comunidades de bienes y de propietarios E,H | Asociaciones G | Instituciones religiosas y Entidades de las Adm. Públicas O,P,S | Total Empresas | Porcentaje |
|-----------------------|-------------------------------|------------------|--------------------|----------------|---|----------------|---|----------------|---------------|
| 10. GALICIA | | | | | | | | | |
| | Sin Asalarados | 96.218 | 3.244 | 456 | 3.363 | 1.836 | 36 | 105.153 | 69,05 |
| | De 1 a 10 | 26.664 | 8.292 | 370 | 1.752 | 1.435 | 83 | 38.596 | 25,35 |
| | De 11 a 50 | 1.949 | 4.482 | 213 | 326 | 174 | 140 | 7.284 | 4,78 |
| | De 51 a 250 | 72 | 924 | 16 | 18 | 15 | 71 | 1.116 | 0,73 |
| | De 251 a 500 | 2 | 73 | 1 | --- | 2 | 4 | 82 | 0,05 |
| | Más de 500 | --- | 37 | 2 | --- | 4 | 7 | 50 | 0,03 |
| | Total | 124.905 | 17.052 | 1.058 | 5.459 | 3.466 | 341 | 152.281 | 100,00 |
| | Porcentaje | 82,02 | 11,20 | 0,69 | 3,58 | 2,28 | 0,22 | 100,00 | |
| 11. MADRID | | | | | | | | | |
| | Sin Asalarados | 164.001 | 19.916 | 335 | 8.077 | 2.254 | 142 | 194.725 | 67,74 |
| | De 1 a 10 | 32.557 | 32.409 | 286 | 2.814 | 1.096 | 167 | 69.329 | 24,12 |
| | De 11 a 50 | 2.138 | 15.452 | 170 | 255 | 304 | 130 | 18.449 | 6,42 |
| | De 51 a 250 | 92 | 3.616 | 34 | 14 | 109 | 92 | 3.957 | 1,38 |
| | De 251 a 500 | 1 | 487 | 4 | --- | 18 | 19 | 529 | 0,18 |
| | Más de 500 | 1 | 419 | 2 | 1 | 15 | 46 | 484 | 0,17 |
| | Total | 198.790 | 72.299 | 831 | 11.161 | 3.796 | 596 | 287.473 | 100,00 |
| | Porcentaje | 69,15 | 25,15 | 0,29 | 3,88 | 1,32 | 0,21 | 100,00 | |
| 12. MURCIA | | | | | | | | | |
| | Sin Asalarados | 33.755 | 1.539 | 209 | 1.859 | 204 | 7 | 37.573 | 64,84 |
| | De 1 a 10 | 10.456 | 3.674 | 288 | 1.573 | 168 | 12 | 16.171 | 27,91 |
| | De 11 a 50 | 936 | 2.248 | 158 | 191 | 28 | 21 | 3.582 | 6,18 |
| | De 51 a 250 | 39 | 414 | 42 | 3 | 3 | 29 | 530 | 0,91 |
| | De 251 a 500 | 1 | 34 | 7 | --- | --- | 13 | 55 | 0,09 |
| | Más de 500 | 2 | 22 | 8 | --- | 1 | 6 | 39 | 0,07 |
| | Total | 45.189 | 7.931 | 712 | 3.626 | 404 | 88 | 57.950 | 100,00 |
| | Porcentaje | 77,98 | 13,69 | 1,23 | 6,26 | 0,70 | 0,15 | 100,00 | |

**10.2- LA PYME EN LA C.A.V. ANALISIS POR PERSONALIDAD JURIDICA.
DISTRIBUCION DE LAS EMPRESAS DE CADA C.A. POR TAMAÑO Y PERSONALIDAD.**

| Comunidades Autónomas | Numero de Asalariados (Tamaño) | Personas Físicas | Sociedades A,B,C/D | Cooperativas F | Comunidades de bienes y de propietarios E/H | Asociaciones G | Instituciones religiosas y Entidades de las Adm. Públicas Q,P,S | Total Empresas | Porcentaje |
|------------------------------------|--------------------------------|------------------|--------------------|----------------|---|----------------|---|------------------|---------------|
| 13. LA RIOJA | | | | | | | | | |
| | Sin Asalariados | 11.500 | 476 | 65 | 599 | 729 | 27 | 13.396 | 70,00 |
| | De 1 a 10 | 2.668 | 1.074 | 88 | 101 | 438 | 96 | 4.465 | 23,33 |
| | De 11 a 50 | 192 | 760 | 48 | 12 | 44 | 15 | 1.071 | 5,60 |
| | De 51 a 250 | 11 | 155 | 8 | --- | 5 | 8 | 187 | 0,98 |
| | De 251 a 500 | --- | 10 | --- | --- | --- | 1 | 11 | 0,06 |
| | Más de 500 | 1 | 2 | --- | --- | 1 | 2 | 6 | 0,03 |
| | Total | 14.372 | 2.477 | 209 | 712 | 1.217 | 149 | 19.136 | 100,00 |
| | Porcentaje | 75,10 | 12,94 | 1,09 | 3,72 | 6,36 | 0,78 | 100,00 | |
| 14. VALENCIA | | | | | | | | | |
| | Sin Asalariados | 156.827 | 7.398 | 679 | 10.234 | 1.964 | 95 | 177.177 | 67,16 |
| | De 1 a 10 | 39.532 | 20.448 | 886 | 6.576 | 1.489 | 241 | 68.171 | 25,84 |
| | De 11 a 50 | 2.440 | 11.942 | 482 | 533 | 207 | 181 | 16.785 | 5,98 |
| | De 51 a 250 | 92 | 2.005 | 147 | 14 | 24 | 102 | 2.384 | 0,90 |
| | De 251 a 500 | --- | 130 | 16 | 1 | 3 | 28 | 178 | 0,07 |
| | Más de 500 | --- | 74 | 7 | 1 | 4 | 21 | 107 | 0,04 |
| | Total | 198.891 | 41.997 | 2.216 | 16.339 | 3.691 | 668 | 263.802 | 100,00 |
| | Porcentaje | 75,39 | 15,92 | 0,84 | 6,19 | 1,40 | 0,25 | 100,00 | |
| TOTAL ESPAÑA | | | | | | | | | |
| Territorio de Régimen Fiscal Común | Sin Asalariados | 1.252.310 | 86.844 | 5.782 | 59.546 | 26.269 | 1.612 | 1.432.363 | 68,83 |
| | De 1 a 10 | 304.591 | 148.495 | 7.417 | 30.410 | 17.609 | 3.636 | 512.158 | 24,61 |
| | De 11 a 50 | 21.899 | 80.606 | 3.905 | 3.290 | 2.379 | 1.644 | 113.723 | 5,47 |
| | De 51 a 250 | 963 | 16.278 | 721 | 161 | 356 | 955 | 19.434 | 0,93 |
| | De 251 a 500 | 8 | 1.500 | 60 | 4 | 60 | 197 | 1.829 | 0,09 |
| | Más de 500 | 5 | 1.037 | 39 | 3 | 85 | 236 | 1.405 | 0,07 |
| | Total | 1.579.776 | 334.760 | 17.924 | 93.414 | 46.758 | 8.280 | 2.080.912 | 100,00 |
| | Porcentaje | 75,92 | 16,09 | 0,86 | 4,49 | 2,25 | 0,40 | 100,00 | |

**10.2- LA PYME EN LA C.A.V. ANALISIS POR PERSONALIDAD JURIDICA.
ESTRUCTURA EMPRESARIAL DE LAS C.C.A.A. POR TIPO DE PERSONALIDAD JURIDICA.**

| Comunidades Autónomas | Personas Físicas (%) | Sociedades | Cooperativas | Comunidades de bienes y de propietarios | Asociaciones | Instituciones religiosas y Entidades de las Adm. Públicas | Total Comunidad |
|-----------------------------|----------------------|--------------|--------------|---|--------------|---|-----------------|
| 1. ANDALUCIA | 79,07 | 13,57 | 1,24 | 3,58 | 2,21 | 0,33 | 100,00 |
| 2. ARAGON | 74,77 | 13,82 | 1,17 | 3,28 | 6,18 | 0,79 | 100,00 |
| 3. ASTURIAS | 81,61 | 11,12 | 0,53 | 5,63 | 0,86 | 0,25 | 100,00 |
| 4. BALEARES | 72,29 | 15,72 | 0,22 | 10,17 | 1,44 | 0,16 | 100,00 |
| 5. CANTABRIA | 79,52 | 11,98 | 0,49 | 2,19 | 5,37 | 0,46 | 100,00 |
| 6. CASTILLA LA MANCHA | 76,51 | 12,29 | 1,86 | 7,77 | 0,78 | 0,80 | 100,00 |
| 7. CASTILLA LEON | 79,55 | 9,84 | 1,17 | 6,62 | 1,40 | 1,42 | 100,00 |
| 8. CATALUÑA | 74,17 | 18,88 | 0,72 | 2,59 | 3,39 | 0,26 | 100,00 |
| 9. EXTREMADURA | 82,45 | 7,69 | 1,85 | 6,34 | 0,70 | 0,98 | 100,00 |
| 10. GALICIA | 82,02 | 11,20 | 0,69 | 3,58 | 2,28 | 0,22 | 100,00 |
| 11. MADRID | 69,15 | 25,15 | 0,29 | 3,88 | 1,32 | 0,21 | 100,00 |
| 12. MURCIA | 77,98 | 13,69 | 1,23 | 6,26 | 0,70 | 0,15 | 100,00 |
| 13. LA RIOJA | 75,10 | 12,94 | 1,09 | 3,72 | 6,36 | 0,78 | 100,00 |
| 14. VALENCIA | 75,99 | 15,92 | 0,84 | 6,19 | 1,40 | 0,25 | 100,00 |
| TOTAL ESPAÑA (TRFC) | 75,92 | 16,09 | 0,86 | 4,49 | 2,25 | 0,40 | 100,00 |
| VALOR MAXIMO | 82,45 | 25,15 | 1,86 | 10,17 | 6,36 | 1,42 | |
| VALOR MINIMO | 69,15 | 7,69 | 0,22 | 2,19 | 0,70 | 0,15 | |
| DIFERENCIA DE C.A.V. | -0,53 | -0,17 | -0,02 | 1,70 | -0,85 | -0,15 | |
| DIAGNOSTICO C.A.V. | = | = | = | + | - | = | |

10.3. LA PYME EN LA CAV: ANALISIS SECTORIAL

Para realizar el análisis sectorial se han adoptado tres decisiones básicas:

1.- El grado de desglose será el de Agrupación Sectorial (un total de 14 que se subdividen en sectores y estos, a su vez, en subsectores.

2.- Los análisis se realizan en base a cuatro tipos de variables:

a) Económicas:

- Número de empresas
- Ventas
- Exportaciones
- Importaciones
- Saldo Neto Exportador

b) Sociales:

- Número de Empresas con Asalariados
- Número de Asalariados
- Masa salarial o Sueldos y Salarios
- Salario Anual Medio

c) De Productividad:

- Ventas por Empleado
- Salario Anual Medio
- Salario sobre ventas

d) Variables de Concentración:

- Fracción de ventas concentrada en grandes empresas (por el criterio de ventas superiores a 1.000 Mill. Ptas.)
- Fracción de ventas concentrada en personas físicas
- Fracción de las ventas en cooperativas.

3.- Los análisis se realizarán de forma comparada con el total nacional (TRFC).

10.3.1. Análisis sectorial por variables económicas.

Para complementar las explicaciones consúltense las páginas del cuadro CAV 1031.

ACTIVIDADES AGRARIAS, GANADERAS Y PESQUERAS

Este sector representa el 1,39% (3.667 empresas) de las empresas de la CAV y el 0,75% de las ventas. Está relativamente menor representado en la CAV que en el TRFC tanto medido por la variable NEM como por la VEN. Sin embargo es un sector enormemente activo en cuanto al comercio exterior ya que en conjunto exporta más del doble que lo hace el resto de C.C.A.A. del TRFC (3.605 Mill. Ptas. frente a 1.687). Mientras que la venta promedio, en la CAV es de poco más de 15 Mill. de Ptas., en TRFC es de casi 20 Mill. Ptas.

ENERGIA

Las 730 empresas de esta agrupación suponen el 0,28% de las de la CAV mientras que en el resto del TRFC suponen el 0,19% lo cual ya indica una mayor "densidad" de empresas de esta agrupación a la CAV (de hecho son el 20% del total).

La facturación de estas 730 empresas supone el 0,27% del total facturado en la CAV. Este mismo porcentaje en el total del TRFC es del 5,25%.

La facturación media de las empresas de la CAV es de 28,5 Mill. de Ptas. mientras que en el TRFC es de 1202 Mill. de Ptas (42 veces mayor).

INDUSTRIA

La CAV da cabida al 15,15% de las empresas industriales (34.881) y facturan el 11,09% del total TRFC (2.947.566 Mill. Ptas.) lo cual quiere decir que es un sector (o agrupación sectorial) con gran presencia relativa en la CAV.

La cifra de ventas promedio es de 84,5 Mill. de Ptas. para la CAV y de 115,5 para TRFC lo cual indica de nuevo un tamaño aproximadamente 30% inferior. En cuanto a la actividad exterior, es también enormemente activa ya que da cuenta del 96% de las exportaciones industriales españolas (TRFC).

CONSTRUCCION

Casi tan importante en cuanto a número de empresas es la construcción que la industria, pero mucho menos importante en cuanto a facturación. Por cualquiera de las dos variables la importancia del sector es similar en la CAV y en TRFC pero de nuevo la facturación media es sensiblemente inferior (19,6 Mill. Ptas. frente a 33,85 Mill. de Ptas.).

COMERCIO Y REPARACIONES

Cuantitativamente muy importante tanto en CAV como en TRFC (15,4% en cuanto a número de empresas y en cuanto a facturación (36,04% y 33,99% respectivamente). De nuevo la facturación media es casi un 30% inferior en la CAV. Es también activa en cuanto a exportaciones 46.566 Mill. Ptas. cuando en el TRFC es un sector netamente importador (2,3 billones de Ptas.).

HOSTELERIA Y RESTAURACION

23.678 empresas componían este sector en la CAV (un 8,98% del total) que daban cuenta del 2,69% de la facturación total CAV. En el TRFC esta agrupación supone una fracción mayor del número de empresas (10,45%), y una facturación relativamente más pequeña (2,43%). La facturación promedio es, de nuevo, ligeramente inferior para las empresas de la CAV (8,7 frente a 9,8 Mill. de Ptas.).

TRANSPORTE Y COMUNICACIONES

20.303 empresas componen este sector en la CAV que dan cuenta de los 274.316 Mill. Ptas. facturados en 1990, frente a las 199.056 que facturan 4.200.924 Mill. Ptas. en el TRFC. De nuevo la facturación media es claramente superior (21 Mill. Pta. frente a 13,5) aunque sin duda este efecto se debe fundamentalmente a empresas tipo telefónica, Renfe, etc. que tienen su domicilio fiscal fuera de la CAV. También en este caso hay un saldo neto exportador positivo aún cuando es de signo contrario para el TRFC (157.394 Mill. Ptas.)

SERVICIOS FINANCIEROS Y DE SEGUROS

Sólo 100 empresas componen este sector frente a las 1.284 totales. La facturación total y promedio es comparativamente mucho mayor para el TRFC debido como en el caso anterior al efecto "centralista".

SERVICIOS A LAS EMPRESAS

33.874 empresas de la CAV (el 12,84 %) facturaron 236.568 Mill de Ptas. (3,1%) mientras que a nivel nacional son 295.578 (14,2%) que facturaron 3.737.426 Mill. de Ptas. La facturación media es, por tanto, de 6,9 y 12,6 Mill. de Ptas. respectivamente.

SERVICIOS INMOBILIARIOS. INVERSION Y PROMOCION

Este sector supone el 1,67 % con 4.406 empresas en la CAV y un porcentaje similar a nivel nacional (1,62%) con 33.801 empresas. En cuanto a facturación, 174.562 Mill. Ptas. supusieron el 2,29% de la CAV y 1.729.791 Mill. Ptas. en el TRFC (1,96%). En este caso la facturación promedio se acerca a los 40 Mill. de Ptas. para la CAV y pasa de los 51 para el TRFC.

ALQUILERES INMOBILIARIOS

Tanto en la CAV como en TRFC este es el sector con mayor número de empresas (53.122 y 374.621 respectivamente) ya que son aproximadamente la quinta parte del total. Sin embargo la facturación ronda el 1% (1,16 % para CAV y 0,98 para TRFC) que supone una facturación promedio de 1,6

y 2,3 Mill. Ptas. respectivamente, lo cual es razonable dado el tipo de sector de que se trata.

ENSEÑANZA, SANIDAD Y OTROS

Este sector viene a suponer un 6% del total de empresas tanto en CAV como en TRFC y un poco más del 1% en cuanto a facturación. El volumen medio de ventas ascendió a 5 y 8,8 respectivamente.

INSTITUCIONES SIN ANIMO DE LUCRO Y AAPP

Se registran un total de 364 instituciones que facturan 3.577 millones mientras que son 4.631 a nivel nacional y facturaron 56.943 Mill. de Ptas.

CONCLUSIONES

1.- Todos los sectores analizados presentan una facturación promedio por empresa, menor para la CAV (desde un 10% a un 4.200% superior en el caso del sector energético).

2.- Sectores con presencia inferior en la CAV.

- Energía. De forma muy acusada aunque paradójicamente tiene un gran número de empresas (tamaño medio muy pequeño).
- Transportes y Comunicaciones.
- Servicios Financieros y de Seguros.
- Servicios a las empresas.

3.- Sectores con presencia similar en CAV y TRFC.

- **Primario.**
- **Construcción.**
- **Alquileres Inmobiliarios.**
- **Enseñanza y otras.**
- **ISAL y AAPP.**
- **Hostelería y Restauración.**
- **Servicios Inmobiliarios.**

4.- Sectores con presencia superior en la CAV

- **Industria.**
- **Comercio y Reparaciones.**

5.- Sectores altamente exportadores.

- **Industria.**
- **Comercio y Reparaciones.**
- **Actividades agrarias, ganaderas y pesqueras.**

10.3- LA T.M.E EN LA C.A.V.: ANALISIS SECTORIAL
VARIABLES ECONOMICAS SECTORIALES PARA ESPAÑA Y LA C.A.V.

| Código | Sector | Variables Económicas | | | | | | | | | |
|--------|---|----------------------|--------|-----------|--------|----------------------|--------|------------|--------|---------------------------------|-------------|
| | | Número de Empresas | | | | Ventas (millones) | | | | Saldo Neto Expor. (millones) | |
| | | C.A.V. | % V | TRFC | % V | C.A.V. | % V | TRFC | % V | C.A.V. | TRFC |
| T01 | Actividades Agrarias, Ganaderas y Pesqueras | 3.667 | 1,39 | 45.062 | 2,17 | 56.816 | 0,75 | 886.246 | 1,00 | 3.605 | 1.678 |
| T02 | Energía | 730 | 0,28 | 3.864 | 0,19 | 20.775 | 0,27 | 4.645.616 | 5,25 | 155 | (613.065) |
| T03 | Industria | 34.881 | 13,22 | 230.165 | 11,06 | 2.947.566 | 38,68 | 26.581.864 | 30,06 | 295.839 | 307.724 |
| T04 | Construcción | 31.584 | 11,97 | 227.084 | 10,91 | 620.376 | 8,14 | 7.687.878 | 8,69 | (709) | (24.417) |
| T05 | Comercio y Reparaciones | 40.635 | 15,40 | 320.374 | 15,40 | 2.746.323 | 36,04 | 30.050.902 | 33,99 | 46.566 | (2.316.385) |
| T06 | Hostelería y Restauración | 23.678 | 8,98 | 217.413 | 10,45 | 205.276 | 2,69 | 2.149.481 | 2,43 | (113) | 523 |
| T07 | Transporte y Comunicaciones | 20.303 | 7,70 | 199.056 | 9,57 | 274.316 | 3,60 | 4.200.924 | 4,75 | 1.407 | (157.394) |
| T08 | Servicios Financieros y Seguros | 100 | 0,04 | 1.284 | 0,06 | 158.400 | 2,08 | 4.715.247 | 5,33 | (83) | (29.142) |
| T09 | Servicios a las empresas | 33.874 | 12,84 | 295.578 | 14,20 | 236.568 | 3,10 | 3.737.426 | 4,23 | (1.132) | (58.638) |
| T10 | Serv. Inmobil. Inversión y promoción | 4.406 | 1,67 | 33.801 | 1,62 | 174.562 | 2,29 | 1.729.791 | 1,96 | (163) | (5.442) |
| T11 | Alquileres inmobiliarios | 53.122 | 20,14 | 374.621 | 18,00 | 88.141 | 1,16 | 866.225 | 0,98 | (573) | 112 |
| T12 | Enseñanza, Sanidad y Otros Serv. Personales | 16.091 | 6,10 | 122.538 | 5,89 | 84.704 | 1,11 | 1.082.625 | 1,22 | (226) | (7.339) |
| T13 | Instituciones sin ánimo de lucro y AAPP | 364 | 0,14 | 4.631 | 0,22 | 3.577 | 0,05 | 56.943 | 0,06 | (22) | (204) |
| T14 | No Clasificados | 367 | 0,14 | 5.441 | 0,26 | 3.610 | 0,05 | 27.838 | 0,03 | (21) | (423) |
| TOT | Total Sectores | 263.802 | 100,00 | 2.080.912 | 100,00 | 7.621.011 | 100,00 | 88.419.006 | 100,00 | 344.530 | (2.902.412) |
| | Porcentaje s/ Total Nacional | 12,68 | | | | 8,62 | | | | | |

**10.3- LA PYME EN LA C.A.V.: ANALISIS SECTORIAL.
VARIABLES ECONOMICAS SECTORIALES PARA ESPAÑA Y LA C.A.V..**

| Código | Sector | Variables Económicas | | | | | | | | | | | | | |
|--------|---|----------------------|-----------|-------|----------------------|------------|-------|-----------------------------|-----------|-------|-----------------------------|-----------|-------|--------------------------|-------------|
| | | Número de Empresas | | | Ventas (millones) | | | Exportaciones (millones) | | | Importaciones (millones) | | | Saldo Neto (millones) | |
| | | C.A.V. | TRFC | (%) H | C.A.V. | TRFC | (%) H | C.A.V. | TRFC | (%) H | C.A.V. | TRFC | (%) H | C.A.V. | TRFC |
| 01 | Actividades Agrarias, Ganaderas y Pesqueras | 3.667 | 45.062 | 8,14 | 56.816 | 886.246 | 0,41 | 3.845 | 24.241 | 15,86 | 240 | 22.563 | 1,06 | 3.605 | 1.678 |
| 02 | Energía | 730 | 3.864 | 18,89 | 20.775 | 4.645.616 | 0,45 | 179 | 209.265 | 0,09 | 24 | 822.330 | 0,00 | 155 | (613.065) |
| 03 | Industria | 34.881 | 230.165 | 15,15 | 2.947.566 | 26.581.864 | 11,09 | 552.001 | 3.582.956 | 15,41 | 256.162 | 3.275.232 | 7,82 | 285.839 | 307.724 |
| 04 | Construcción | 31.584 | 227.084 | 13,91 | 620.376 | 7.687.878 | 8,07 | 463 | 40.559 | 1,14 | 1.172 | 64.976 | 1,80 | (709) | (24.417) |
| 05 | Comercio y Reparaciones | 40.635 | 320.374 | 12,88 | 2.746.323 | 30.050.902 | 9,14 | 217.438 | 1.003.505 | 21,67 | 170.872 | 3.319.890 | 5,15 | 46.566 | (2.316.385) |
| 06 | Hostelería y Restauración | 23.678 | 217.413 | 10,89 | 205.276 | 2.149.481 | 9,55 | 160 | 3.555 | 4,50 | 273 | 3.032 | 9,00 | (113) | 523 |
| 07 | Transporte y Comunicaciones | 20.303 | 199.056 | 10,20 | 274.316 | 4.200.924 | 8,53 | 2.270 | 72.251 | 3,14 | 863 | 229.645 | 0,38 | 1.407 | (157.394) |
| 08 | Servicios Financieros y Seguros | 100 | 1.284 | 7,79 | 158.400 | 4.715.247 | 3,36 | 21 | 868 | 2,42 | 104 | 30.010 | 0,35 | (83) | (29.142) |
| 09 | Servicios a las empresas | 33.874 | 295.578 | 11,46 | 236.568 | 3.737.426 | 6,33 | 1.706 | 25.878 | 6,59 | 2.838 | 84.516 | 3,36 | (1.132) | (56.638) |
| 10 | Serv. Inmobil. Inversión y promoción | 4.406 | 33.801 | 13,04 | 174.562 | 1.729.791 | 10,09 | 67 | 255 | 26,27 | 230 | 5.697 | 4,04 | (163) | (5.442) |
| 11 | Alquileres inmobiliarios | 53.122 | 374.621 | 14,18 | 88.141 | 866.225 | 10,18 | 387 | 13.728 | 2,82 | 980 | 13.616 | 7,05 | (573) | 112 |
| 12 | Enseñanza, Sanidad y Otros Serv. Personales | 16.091 | 122.538 | 13,13 | 84.704 | 1.082.625 | 7,62 | 514 | 1.919 | 26,78 | 740 | 9.258 | 7,99 | (226) | (7.339) |
| 13 | Instituciones sin ánimo de lucro y AAPP | 384 | 4.631 | 7,86 | 3.577 | 56.943 | 6,28 | | 355 | 0,00 | 22 | 559 | 3,94 | (22) | (204) |
| 14 | No Clasificados | 367 | 5.441 | 6,75 | 3.610 | 27.838 | 12,97 | 1 | 68 | 1,47 | 22 | 491 | 4,48 | (21) | (423) |
| TOT | Total Sectors | 263.802 | 2.080.912 | 12,68 | 7.621.011 | 88.419.006 | 8,62 | 779.054 | 4.979.403 | 15,65 | 434.522 | 7.881.815 | 5,51 | 344.530 | (2.902.412) |
| | Porcentaje s/ Total Nacional | 12,68 | | | 8,62 | | | 15,65 | | | 5,51 | | | | |

10.3 - LA PYME EN LA C.A.V.: ANALISIS SECTORIAL.
VARIABLES SOCIALES SECTORIALES PARA ESPAÑA Y LA C.A.V.

| Código | Sector | Variables Sociales | | | | | | | | | | | | | |
|--------|---|---------------------------|--------|--------|---------|--------------|--------|-----------|--------|----------------------------------|--------|------------|--------|--------------------------------|---------|
| | | Empresas con Asalarisados | | | | Asalarisados | | | | Sueldos y Salarios (millones) | | | | Sal. Anual Med. (miles pts) | |
| | | Fracc. | C.A.V. | Fracc. | TRFC | C.A.V. | %v | TRFC | %v | C.A.V. | %v | TRFC | %v | C.A.V. | TRFC |
| T01 | Actividades Agrarias, Ganaderas y Pesqueras | 27,49 | 1.008 | 19,49 | 8.781 | 8.374 | 0,95 | 96.898 | 1,03 | 4.734 | 0,50 | 49.669 | 0,41 | 565,3 | 513,0 |
| T02 | Energía | 62,60 | 457 | 70,19 | 2.712 | 18.550 | 1,88 | 239.731 | 2,54 | 18.222 | 1,91 | 482.823 | 4,02 | 982,3 | 2.014,0 |
| T03 | Industria | 59,87 | 20.883 | 52,70 | 121.303 | 356.122 | 36,04 | 2.539.698 | 28,88 | 389.379 | 40,73 | 3.599.628 | 29,98 | 1.093,4 | 1.417,0 |
| T04 | Construcción | 41,13 | 12.991 | 43,97 | 99.860 | 131.740 | 13,33 | 1.464.347 | 15,50 | 101.019 | 10,57 | 1.277.512 | 10,64 | 766,8 | 872,0 |
| T05 | Comercio y Reparaciones | 51,90 | 21.091 | 49,74 | 159.358 | 221.724 | 22,44 | 1.767.686 | 18,71 | 171.257 | 17,92 | 2.027.846 | 16,89 | 772,4 | 1.147,0 |
| T06 | Hostelería y Restauración | 38,16 | 9.036 | 34,10 | 74.130 | 53.445 | 5,41 | 642.341 | 6,80 | 28.680 | 3,00 | 549.536 | 4,58 | 536,6 | 866,0 |
| T07 | Transporte y Comunicaciones | 21,76 | 4.418 | 19,97 | 39.754 | 49.360 | 4,99 | 722.374 | 7,65 | 61.808 | 6,47 | 1.153.297 | 9,60 | 1.252,2 | 1.597,0 |
| T08 | Servicios Financieros y Seguros | 84,00 | 84 | 78,82 | 1.012 | 17.872 | 1,81 | 331.583 | 3,51 | 49.265 | 5,15 | 946.902 | 7,89 | 2.756,5 | 2.856,0 |
| T09 | Servicios a las empresas | 23,25 | 7.876 | 22,30 | 65.917 | 45.350 | 4,59 | 688.484 | 7,27 | 41.898 | 4,38 | 901.816 | 7,51 | 923,9 | 1.314,0 |
| T10 | Serv. Inmobil. Inversión y promoción | 43,55 | 1.919 | 37,04 | 12.521 | 12.771 | 1,29 | 101.870 | 1,08 | 12.419 | 1,30 | 114.488 | 0,95 | 972,4 | 1.124,0 |
| T11 | Alquileres inmobiliarios | 3,87 | 2.054 | 5,55 | 20.773 | 13.512 | 1,37 | 132.594 | 1,40 | 16.670 | 1,74 | 118.393 | 0,99 | 1.233,7 | 800,0 |
| T12 | Enseñanza, Sanidad y Otros Serv. Personales | 28,16 | 4.531 | 31,52 | 38.619 | 39.784 | 4,02 | 447.031 | 4,73 | 31.507 | 3,30 | 397.389 | 3,31 | 792,3 | 889,0 |
| T13 | Instituciones sin ánimo de lucro y AAPP | 54,40 | 198 | 61,56 | 2.851 | 18.993 | 1,92 | 285.701 | 2,81 | 28.469 | 2,98 | 377.316 | 3,14 | 1.498,9 | 1.420,0 |
| T14 | No Clasificados | 21,53 | 79 | 17,61 | 958 | 627 | 0,06 | 9.860 | 0,10 | 585 | 0,06 | 10.824 | 0,09 | 932,9 | 1.098,0 |
| TOT | Total Sectores | 32,84 | 86.625 | 31,17 | 648.549 | 988.204 | 100,00 | 9.448.198 | 100,00 | 955.911 | 100,00 | 12.008.439 | 100,00 | 967,3 | 1.271,0 |
| | Porcentaje s/ Total Nacional | | 13,38 | | | 10,48 | | | | 7,98 | | | | 76,1 | |

10.3.2. Análisis sectorial. Variables sociales.

En el cuadro CAV 1032 pueden consultarse los datos relativos al número (y fracción) de empresas con asalariados, el número de asalariados, la masa salarial y el sueldo anual medio para cada sector de los contemplados.

Para mayor simplicidad la descripción se ha reunido en tres epígrafes:

- Sectores importantes para el empleo (aprox. 70%).
- Sectores medianamente importantes (aprox. 20%).
- Sectores poco importantes (aprox. 10%).

Las empresas de la C.A. Valenciana con asalariados son el 13,36% del total de empresas con asalariados en España (TRFC). Un total de 86.625 (32,84% del total en CAV) dan empleo, en 1990, a 988.204 personas (10,46% del total nacional). La masa salarial conjunta asciende a 955.911 Mill. Ptas., un 7,96% del total, lo cual indica un salario medio anual inferior para la CAV (de hecho eran 967.300 Ptas. que apenas sobrepasa el 76,1% del salario medio anual nacional).

SECTORES IMPORTANTES PARA EL EMPLEO

Casi un 72% de la población empleada lo está en la Industria (36,04%), el Comercio (22,44%) o la Construcción (13,33%), mientras que estos 3 sectores, a nivel nacional, sólo dan cuenta del 61% de la población asalariada. Esa misma diferencia (de aproximadamente 10 puntos) es válida cuando observamos la variable ventas (82,88%, para los tres sectores de la CAV, y 72,74%, para el total nacional). Los mencionados sectores

acumulan casi el 70% de la masa salarial en la CAV mientras que a nivel nacional sólo concentran el 57,51%.

El sector industrial español remunera entre un 11-14% por encima del promedio intersectorial pero la industria de la CAV proporciona unos salarios medios que son el 77% de la Industria nacional.

Los trabajadores de la construcción son remunerados por debajo del promedio intersectorial, tanto en la CAV como en el TRFC (80% en el primer caso y 69% en el segundo). Sin embargo, están relativamente mejor pagados en la CAV (esto es cierto a pesar de que, en términos absolutos, el salario anual medio es inferior en la CAV).

En el sector del Comercio las diferencias absolutas y relativas en remuneración son mucho más claras (772.400 ptas. frente a 1.1147.000 ptas. en TRFC) a favor del promedio nacional.

SECTORES DE IMPORTANCIA MEDIA PARA EL EMPLEO

- Hostelería y Restauración (5,41% y 53.445 asalariados)
- Transportes y Comunicaciones (4,99% y 49.360 asalariados)
- Servicios a las empresas (4,59% y 43.350 asalariados)
- Enseñanza, Sanidad y Otros (4,02% y 39.764 asalariados)

En su conjunto, estos cuatro sectores, dan empleo al 19% de los asalariados mientras que los mismos en el nivel nacional lo hacen para el 26,45% aunque estos datos pudieran tener el sesgo "centralista" debido a grandes empresas con domicilio fiscal fuera de la CAV.

En cuanto a masa salarial, recogen el 17,15% en la CAV y el 25% en el TRFC.

La Hostelería proporciona los salarios más bajos de todos los sectores -un 55,5% del promedio valenciano- mientras que a nivel nacional llega al 67,4%.

El sector de Transportes y Comunicaciones paga por encima del promedio intersectorial pero algo más en la CAV (29%) que en el total nacional (25%). En cualquier caso se mantiene el porcentaje del 78% CAV v. TRFC.

El sector de Servicios a las empresas remunera en la CAV cercano al promedio intersectorial (95%) y supera ligeramente el promedio a nivel nacional.

El sector de Enseñanza, Sanidad y Otros remunera al 82% del promedio intersectorial pero el empleo aquí es comparativamente mejor remunerado que a nivel nacional (sólo 70%).

SECTORES MENOS IMPORTANTES PARA EL EMPLEO

Varios sectores dan cuenta del 10-14% restante del empleo:

- Primario.
- Energía.
- Servicios Financieros y de Seguros.
- Servicios Inmobiliarios.
- Alquileres Inmobiliarios.

- Instituciones sin animo de lucro y AAPP.
- Otros no clasificados.

Solamente unas observaciones finales:

- La agricultura valenciana remunera ligeramente mejor que la nacional pero por debajo del promedio intersectorial valenciano.

- El sector energético, que es muy peculiar en esta comunidad, remunera menos del 50% de su homólogo a nivel nacional pero ligeramente por encima del promedio intersectorial valenciano.

Los Servicios Financieros tienen salarios muy superiores al resto de los sectores (2,85 veces para CAV y 2,5 para TRFC).

10.3.3. Analisis Sectorial. Variables de Productividad.

El cuadro CAV 1033 muestra por cada sector de los contemplados, los valores correspondientes a la CAV y el TRFC de las variables de: productividad, ventas por empleado y salario sobre ventas. Se acompañan, a modo de ilustración, las variables de número de empresas con asalariados y salario anual medio que ya figuraban en el CAV 1032.

Las empresas de la CAV tienen una productividad sobre ventas del 82,6% respecto del total nacional pues el promedio de ventas por empleado es de 6,9 Mill. de Ptas., mientras que a nivel nacional es de 8,4 Mill. Ptas. El menor salario medio intersectorial (76,1% del nacional hace que el coste de la mano de obra sea ligeramente inferior en la CAV (13,96% frente a 15,14%) medido sobre ventas, pero esto difícilmente compensa los más de 17 puntos de diferencia en las ventas por empleado.

SECTORES DE ALTA PRODUCTIVIDAD SOBRE VENTAS (Por encima de 10 Mill. de Ptas./empleado y año)

- Comercio y Reparaciones
- Servicios inmobiliarios

Ambos superan los 10 Mill. de Ptas. de ventas por empleado y no llegan al 10% de coste salarial sobre las mismas. En ambos el coste del bien vendido es alto. En el nivel nacional ocurre algo similar pero han de incluirse otros dos sectores que no están en la CAV: Servicios Financieros y Energía (véase cuadro CAV 1033), aunque la explicación para estos casos es distinta.

SECTORES DE PRODUCTIVIDAD MEDIA SOBRE VENTAS

- **Industria.**
- **Servicios Financieros.**
- **Sector primario.**

La industria en la CAV tiene un comportamiento similar al general: aunque su productividad sobre ventas es menor, su coste de mano de obra es similar porcentualmente hablando.

Los Servicios Financieros locales son notablemente menos productivos (de 8,9 a 13,5 Mill. de Pta.) y su coste de personal es superior (31,13% frente 21,13%). Algo similar, salvando las distancias, ocurre con el sector primario.

SECTORES DE BAJA PRODUCTIVIDAD SOBRE VENTAS

- **Energía. Ocurre muy al contrario que a nivel nacional.**
- **Construcción.**
- **Hostelería y Restauración.**
- **Transportes y Comunicaciones.**
- **Servicios a las empresas.**
- **Alquileres Inmobiliarios.**
- **Enseñanza, etc.**

Estos sectores tienen un comportamiento razonablemente paralelo (en productividad sobre ventas y en estructura de costes) a excepción de la hostelería y los alquileres inmobiliarios cuyas estructuras de costes son

muy distintas según sea la CAV o el total nacional debido al salario anual medio con que son remunerados sus trabajadores (menos en hostelería y más en alquileres inmobiliarios).

10.3 - LA F.F.ME EN LA C.A.V.: ANALISIS SECTORIAL.
VARIABLES SECTORIALES DE PRODUCTIVIDAD PARA ESPAÑA Y LA C.A.V.

| Código | Sector | Variables de Productividad | | | | | | | |
|--------|---|----------------------------|----------------|--------------------------------|------------|------------------------------------|----------------|--------------------------|--------------|
| | | Emps. con Asal. | | Ventas por Empl. (millones) | | Salario Anual Medio (miles pts) | | Salario s/ Ventas (%) | |
| | | C.A.V. | TRFC | C.A.V. | TRFC | C.A.V. | TRFC | C.A.V. | TRFC |
| T01 | Actividades Agrarias, Ganaderas y Pesqueras | 1.008 | 8.781 | 5,1 | 6,1 | 565,3 | 513,0 | 11,14 | 8,39 |
| T02 | Energía | 457 | 2.712 | 1,1 | 18,6 | 982,3 | 2.014,0 | 91,64 | 10,84 |
| T03 | Industria | 20.883 | 121.303 | 7,9 | 9,9 | 1.093,4 | 1.417,0 | 13,79 | 14,34 |
| T04 | Construcción | 12.991 | 99.860 | 4,1 | 4,6 | 766,8 | 872,0 | 18,87 | 19,01 |
| T05 | Comercio y Reparaciones | 21.091 | 159.358 | 11,3 | 15,4 | 772,4 | 1.147,0 | 6,84 | 7,43 |
| T06 | Hostelería y Restauración | 9.036 | 74.130 | 2,8 | 2,5 | 536,6 | 856,0 | 19,42 | 34,03 |
| T07 | Transporte y Comunicaciones | 4.418 | 39.754 | 4,4 | 5,0 | 1.252,2 | 1.597,0 | 28,19 | 31,65 |
| T08 | Servicios Financieros y Seguros | 84 | 1.012 | 8,9 | 13,5 | 2.756,5 | 2.856,0 | 31,13 | 21,13 |
| T09 | Servicios a las empresas | 7.876 | 65.917 | 3,7 | 4,2 | 923,9 | 1.314,0 | 25,30 | 31,32 |
| T10 | Serv. Inmobil. Inversión y promoción | 1.919 | 12.521 | 10,5 | 12,2 | 972,4 | 1.124,0 | 9,29 | 9,20 |
| T11 | Alquileres inmobiliarios | 2.054 | 20.773 | 2,0 | 2,6 | 1.233,7 | 900,0 | 60,25 | 34,11 |
| T12 | Enseñanza, Sanidad y Otros Serv. Personales | 4.531 | 38.619 | 1,7 | 1,9 | 792,3 | 889,0 | 47,99 | 46,72 |
| T13 | Instituciones sin ánimo de lucro y AAPP | 198 | 2.851 | 0,1 | 0,2 | 1.498,9 | 1.420,0 | 1.074,33 | 752,52 |
| T14 | No Clasificados | 79 | 958 | 4,3 | 1,4 | 932,9 | 1.098,0 | 21,56 | 80,64 |
| TOT | Total Sectores | 86.625 | 648.549 | 6,9 | 8,4 | 967,3 | 1.271,0 | 13,96 | 15,14 |
| | Porcentaje s/ Total Nacional | 13,36 | | 82,6 | | 76,1 | | 92,19 | |

10.3.4. Analisis Sectorial. Variables de Concentración

En el cuadro CAV 1034 pueden consultarse para cada sector tres variables indicativas del grado de concentración de cada sector:

- Ventas de Grandes Empresas, indica de facturación acumulada de las empresas que facturan más de 1.000 Mill. Ptas.
- Ventas de Personas Físicas, indica la facturación acumulada de las empresas con personalidad de Persona Física que en su inmensa mayoría no tienen asalariados.
- Ventas de Cooperativas, indica la facturación acumulada para las empresas con personalidad de cooperativa.

En la CAV las empresas que facturan más de 1.000 Mill. de Ptas. suponen un 36,62% de la facturación mientras que para el total nacional supone 56,41%. Esta mayor atomización generalizada se confirma cuando comparamos los mismos valores para la segunda variable (131,77%).

Las cooperativas sólo tienen un peso importante en el sector primario, tanto local como nacional.

SECTORES ALTAMENTE CONCENTRADOS

- Servicios Financieros y de Seguros. Tanto a nivel local como nacional.

- **Industria.** Las grandes empresas industriales valencianas acumulan casi el 50% de la facturación mientras que a nivel nacional supone el 65,6%. En ninguno de los casos las ventas de Personas Físicas suponen el 6%.
- **Energía.** A pesar de la atomización valenciana, las grandes empresas dan cuenta del 45% de la facturación mientras que a nivel nacional supone el 97,31%. Como era de esperar las ventas de Personas Físicas y de cooperativas son notablemente superiores a las correspondientes nacionales.

SECTORES RELATIVAMENTE CONCENTRADOS

- **Comercio y Reparaciones,** está en la media autonómica y en la media nacional (36,28 y 51,91%). Las ventas de Personas Físicas se sitúan alrededor del 10%.
- **Transporte y Comunicaciones.** Está mucho más atomizado en la CAV: sólo un 25% está acumulado en grandes empresas mientras que un 28,24 corresponde a Personas Físicas. A nivel nacional los valores son 56% y 18% respectivamente. Hay que contar de nuevo con la existencia de grandes empresas monopolios y seudomonopolios.
- **Sector primario** tienen un comportamiento similar tanto a nivel local como nacional. El mayor porcentaje lo tienen las cooperativas.

- **Construcción.** En la CAV está mucho menos concentrado que a nivel nacional. De hecho puede calificarse como bastante atomizado en general y en especial en esta Comunidad. Sólo el 13.33% está en manos de grandes empresas.

SECTORES ATOMIZADOS

- **Hostelería y Restauración.** Más atomizados en la CAV que a nivel nacional ya que casi el 60% esté en manos de Personas Físicas (sólo el 47% a nivel nacional) y sólo el 2,18% está en manos de grandes empresas (12,22% a nivel nacional).
- **Servicios a Empresas.** Ocurre algo similar al anterior pero de forma más acusada todavía.
- **Servicios Inmobiliarios.** Parecido a los anteriores pero las Personas Físicas tampoco acumulan una función importante.
- **Alquileres Inmobiliarios.** Por su naturaleza es un sector fraccionado aunque con mayor intensidad en la CAV.
- **Enseñanza, Sanidad y Otros.** Similar a los anteriores.

10.3 LA PYME EN LA C.A.V.: ANALISIS SECTORIAL.
VARIABLES SECTORIALES DE CONCENTRACION PARA ESPAÑA Y LA CAV.

| Código | Sector | Variables Económicas | | | | | | | | Variables de Concentración | | | | | |
|--------|---|----------------------|--------|-----------|--------|-------------------|--------|------------|--------|----------------------------|-------|--------------------------|-------|-------------------------|-------|
| | | Número de Empresas | | | | Ventas (millones) | | | | Ventas Grandes Empe. (%) | | Ventas Pers. Físicas (%) | | Ventas Cooperativas (%) | |
| | | C.A.V. | % | TRFC | % | C.A.V. | % | TRFC | % | C.A.V. | TRFC | C.A.V. | TRFC | C.A.V. | TRFC |
| T01 | Actividades Agrarias, Ganaderas y Pesqueras | 3.667 | 1,39 | 45.062 | 2,17 | 56.816 | 0,75 | 886.246 | 1,00 | 19,74 | 26,11 | 27,62 | 26,74 | 29,55 | 28,40 |
| T02 | Energía | 730 | 0,28 | 3.864 | 0,19 | 20.775 | 0,27 | 4.645.618 | 5,25 | 44,65 | 97,31 | 2,20 | 0,15 | 8,63 | 0,06 |
| T03 | Industria | 34.881 | 13,22 | 230.165 | 11,06 | 2.947.566 | 38,88 | 26.581.864 | 30,06 | 48,56 | 65,59 | 5,67 | 4,63 | 1,71 | 3,13 |
| T04 | Construcción | 31.584 | 11,97 | 227.084 | 10,91 | 620.376 | 8,14 | 7.687.878 | 8,69 | 13,33 | 36,34 | 20,54 | 14,44 | 1,41 | 1,40 |
| T05 | Comercio y Reparaciones | 40.635 | 15,40 | 320.374 | 15,40 | 2.746.323 | 36,04 | 30.050.902 | 33,99 | 36,28 | 51,91 | 11,00 | 9,57 | 5,37 | 3,42 |
| T06 | Hostelería y Restauración | 23.678 | 8,98 | 217.413 | 10,45 | 205.276 | 2,69 | 2.149.481 | 2,43 | 2,18 | 12,22 | 56,03 | 47,05 | 0,34 | 0,27 |
| T07 | Transporte y Comunicaciones | 20.303 | 7,70 | 199.056 | 9,57 | 274.316 | 3,60 | 4.200.924 | 4,75 | 24,93 | 55,77 | 28,24 | 18,27 | 2,59 | 1,44 |
| T08 | Servicios Financieros y Seguros | 100 | 0,04 | 1.284 | 0,06 | 158.400 | 2,08 | 4.715.247 | 5,33 | 96,57 | 98,21 | 0,01 | 0,00 | 6,56 | 1,21 |
| T09 | Servicios a las empresas | 33.874 | 12,84 | 295.578 | 14,20 | 236.508 | 3,10 | 3.737.426 | 4,23 | 3,64 | 31,51 | 52,27 | 28,13 | 1,30 | 0,72 |
| T10 | Serv. Inmobil. Inversión y promoción | 4.406 | 1,67 | 33.801 | 1,62 | 174.582 | 2,29 | 1.729.791 | 1,96 | 8,81 | 29,41 | 8,88 | 6,44 | 1,18 | 1,82 |
| T11 | Alquileres Inmobiliarios | 53.122 | 20,14 | 374.621 | 18,00 | 88.141 | 1,16 | 886.225 | 0,98 | 3,72 | 11,76 | 84,88 | 50,03 | 0,25 | 0,79 |
| T12 | Enseñanza, Sanidad y Otros Serv. Personales | 16.091 | 6,10 | 122.538 | 5,89 | 84.704 | 1,11 | 1.082.625 | 1,22 | 7,78 | 22,98 | 36,27 | 22,73 | 1,48 | 1,04 |
| T13 | Instituciones sin ánimo de lucro y AAPP | 364 | 0,14 | 4.631 | 0,22 | 3.577 | 0,05 | 56.943 | 0,06 | | 32,63 | | 0,00 | | 0,00 |
| T14 | No Clasificados | 367 | 0,14 | 5.441 | 0,26 | 3.610 | 0,05 | 27.838 | 0,03 | | 0,00 | 39,75 | 62,30 | | 0,63 |
| TOT | Total Sectores | 263.802 | 100,00 | 2.080.912 | 100,00 | 7.621.011 | 100,00 | 88.419.006 | 100,00 | 36,62 | 56,41 | 13,56 | 10,29 | 3,28 | 2,74 |
| | Porcentaje s/ Total Nacional | 12,68 | | | | 8,92 | | | | 64,92 | | 131,77 | | 119,84 | |

10.4. LA PYME EN LA CAV: ANALISIS DE LA INVERSION

10.4.1. Análisis de series históricas (consúltese el cuadro CAV 1041).

Desde el año 1973 la inversión industrial en la Comunidad Autónoma Valenciana ha crecido de forma casi continua desde 5.324 Mill. Ptas. hasta 47.188 (casi nueve veces en pesetas corrientes).

La provincia de Valencia ha absorbido en general más de la mitad de los fondos y también ha absorbido en general los "picos" de los años 1977, 1984, 1988 y 1991.

En 1992, los casi 47.200 Mill. de Ptas. de inversión industrial en la CAV se destinaron en un 62% a ampliaciones de industrias existentes y, en un 38% a nuevas industrias. Por provincias, el 56% se quedó en Valencia, un 25% en Castellón y 19% en Alicante.

El número total de establecimientos (cuadro CAV 1041 pág. 3) a los que se aplicó fue de 2.140 que en promedio invirtieron unos 22 Mill. de Ptas. Este ratio fue casi el doble en Castellón y prácticamente la mitad en Alicante (en la CAV el número de empresas industriales es de unas 35.000).

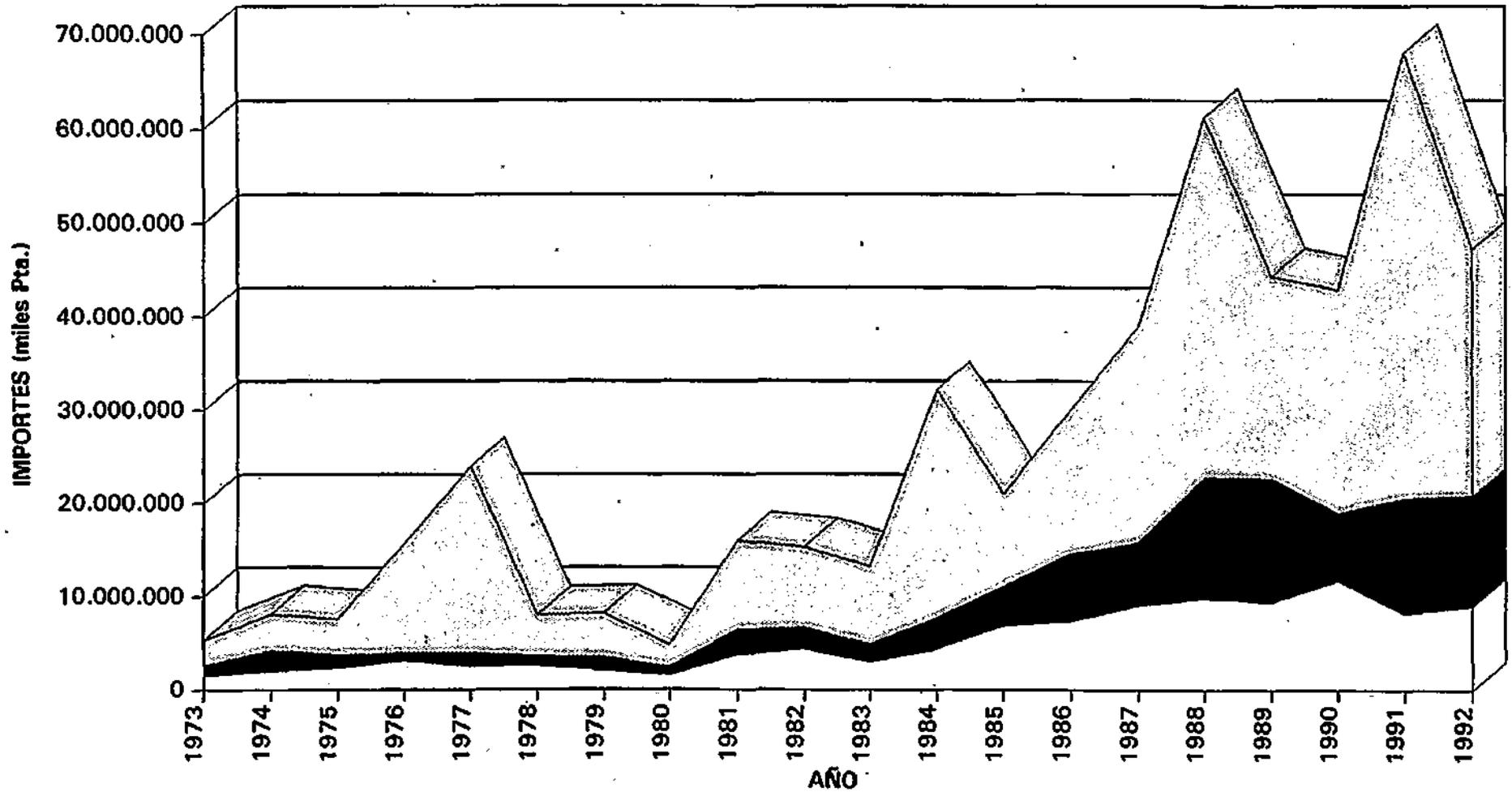
De forma aproximada, el destino final de la inversión fue como sigue:

- Maquinaria Nacional (50% aproxim.)
- Maquinaria Importada (25% aproxim.)
- Otros bienes de equipo (5% aproxim.)
- Terrenos y Construcciones (20% aproxim.)

10.4 - LA INVERSION INDUSTRIAL EN LA C.A.V. SERIES HISTORICAS.

| AÑO | ALICANTE (miles Ptas.) | FRACCIÓN C.A.V. | CASTELLÓN (miles Ptas.) | FRACCIÓN C.A.V. | VALENCIA (miles Ptas.) | FRACCIÓN C.A.V. | TOTAL C.A.V. (miles Ptas.) |
|------|---------------------------|--------------------|----------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|-------------------------------|
| 1973 | 1.540.770 | 28,94% | 1.047.859 | 19,68% | 2.735.674 | 51,38% | 5.324.303 |
| 1974 | 1.934.823 | 24,03% | 2.189.505 | 27,19% | 3.927.479 | 48,78% | 8.051.807 |
| 1975 | 2.323.259 | 30,80% | 1.415.710 | 18,77% | 3.804.752 | 50,44% | 7.543.721 |
| 1976 | 3.133.913 | 20,08% | 739.846 | 4,74% | 11.734.124 | 75,18% | 15.607.883 |
| 1977 | 2.454.067 | 10,24% | 1.449.234 | 6,05% | 20.067.215 | 83,72% | 23.970.516 |
| 1978 | 2.564.318 | 32,25% | 1.005.973 | 12,65% | 4.380.681 | 55,10% | 7.950.972 |
| 1979 | 1.988.215 | 24,46% | 1.445.161 | 17,78% | 4.694.467 | 57,76% | 8.127.843 |
| 1980 | 1.544.371 | 32,18% | 844.948 | 17,61% | 2.410.007 | 50,22% | 4.799.326 |
| 1981 | 3.699.696 | 23,27% | 2.663.896 | 16,75% | 9.538.814 | 59,98% | 15.902.406 |
| 1982 | 4.283.511 | 28,04% | 2.355.152 | 15,42% | 8.637.440 | 56,54% | 15.276.103 |
| 1983 | 2.929.612 | 22,20% | 1.906.127 | 14,44% | 8.363.638 | 63,36% | 13.199.377 |
| 1984 | 4.278.033 | 13,31% | 3.342.269 | 10,40% | 24.526.065 | 76,30% | 32.146.357 |
| 1985 | 6.867.615 | 32,75% | 4.162.521 | 19,85% | 9.940.308 | 47,40% | 20.970.444 |
| 1986 | 7.320.735 | 24,36% | 7.175.265 | 23,88% | 15.557.242 | 51,77% | 30.053.242 |
| 1987 | 9.062.534 | 23,27% | 6.660.397 | 17,11% | 23.214.598 | 59,62% | 38.937.529 |
| 1988 | 9.788.677 | 15,98% | 13.029.218 | 21,26% | 38.456.067 | 62,76% | 61.273.962 |
| 1989 | 9.426.619 | 21,29% | 13.233.663 | 29,89% | 21.615.384 | 48,82% | 44.275.666 |
| 1990 | 11.676.153 | 27,25% | 7.273.746 | 16,97% | 23.906.175 | 55,78% | 42.856.074 |
| 1991 | 8.228.233 | 12,08% | 12.258.364 | 17,99% | 47.634.462 | 69,93% | 68.121.059 |
| 1992 | 8.951.092 | 18,97% | 11.828.450 | 25,07% | 26.408.669 | 55,96% | 47.188.211 |

10.4 - LA INVERSION INDUSTRIAL EN LA C.A.V. SERIES HISTORICAS.



10.4 - LA INVERSION INDUSTRIAL EN LA C.A.V. APLICACIONES Y DESTINOS DE LA INVERSION EN 1992.

| Concepto | Alicante | | | Castellón | | | Valencia | | | Total C.A.V. | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|---------------|
| | Importe/Num (miles./num) | % Vert. | % Hor. |
| Según Aplicación | | | | | | | | | | | | |
| Nuevas Industrias | 4.752.735 | 53,10 | 26,45 | 3.821.485 | 32,31 | 21,27 | 9.391.449 | 35,56 | 52,27 | 17.965.669 | 38,07 | 100,00 |
| Ampliaciones | 4.198.357 | 46,90 | 14,37 | 8.006.965 | 67,69 | 27,40 | 17.017.220 | 64,44 | 58,23 | 29.222.542 | 61,93 | 100,00 |
| Total | 8.951.092 | 100,00 | 18,97 | 11.828.450 | 100,00 | 25,07 | 26.408.669 | 100,00 | 55,96 | 47.188.211 | 100,00 | 100,00 |
| Establecimientos | 653 | | 30,51 | 279 | | 13,04 | 1.208 | | 56,45 | 2.140 | | 100,00 |
| Ratio Inv / Establecimientos | 13.708 | | | 42.396 | | | 21.861 | | | 22.051 | | |
| Según Destino Final | | | | | | | | | | | | |
| Maquinaria Nacional | 4.024.177 | 44,96 | 17,65 | 6.203.632 | 52,45 | 27,22 | 12.566.998 | 47,59 | 55,13 | 22.794.807 | 48,31 | 100,00 |
| Maquinaria Importada | 1.734.518 | 19,38 | 14,72 | 2.169.736 | 18,34 | 18,42 | 7.875.692 | 29,82 | 66,86 | 11.779.946 | 24,96 | 100,00 |
| Otros Bienes de Equipo | 822.370 | 9,19 | 36,06 | 914.785 | 7,73 | 40,11 | 543.300 | 2,06 | 23,82 | 2.280.455 | 4,83 | 100,00 |
| Terrenos y Construcciones | 2.370.027 | 26,48 | 22,94 | 2.540.297 | 21,48 | 24,58 | 5.422.679 | 20,53 | 52,48 | 10.333.003 | 21,90 | 100,00 |

10.4.2. Análisis de la Inversión por Sectores Industriales.

La Consejería de Industria de la Generalitat Valenciana divide los sectores industriales en 26 distintos, incluyendo entre ellos Energía y Agua (cuadro CAV 1042 págs. 1 y 2).

SECTORES CON ALTA INVERSION (por encima de 5.000 Mill. Ptas.)

Destacan por su volumen de inversión los sectores de:

- 11, Construcción de Material de transporte (recuérdese FORD).
- 6, Vidrio y Cerámica (recuérdese Lladró).
- 23, Caucho y Plásticos.

Entre los tres acumulan el 44% de la inversión registrada.

SECTORES DE INVERSION MEDIA (entre 1.000 y 5.000 Mill. Ptas.)

- 10, Cons. de Maq. eléctrica y electrónica (recuérdese IBM).
- 21, Papel.
- 8, Fab. de Productos Metálicos.
- 7, Industria Química.
- 22, Artes Gráficas y Edición.
- 15, Textil.
- 19, Madera.
- 3, Extracción de Mat. de Construcción.
- 13, Alimentación.
- 1, Energía y Agua.
- 20, Muebles de Madera.

En su conjunto suponen otro 44% de la inversión de 1992 en la CAV.

SECTORES CON BAJA INVERSION (por debajo de lo 1.000 Mill. Ptas.)

- 17, Calzado.
- 4, Fabricación de materiales de construcción.
- 9, Construcción Maquinaria y Equipo Mecánico.
- 18, Confecciones Textiles.
- 2, Producción y primera transformación de metales.
- 5, Industria de Piedra Natural.
- 16, Cuero.
- 25, Juguetes.
- 12, Instrumentos de Percusión y Optica.
- 14, Bebidas y tabacos.
- 24, Joyería y Bisutería.
- 26, Industrias Manufactureras Diversas.

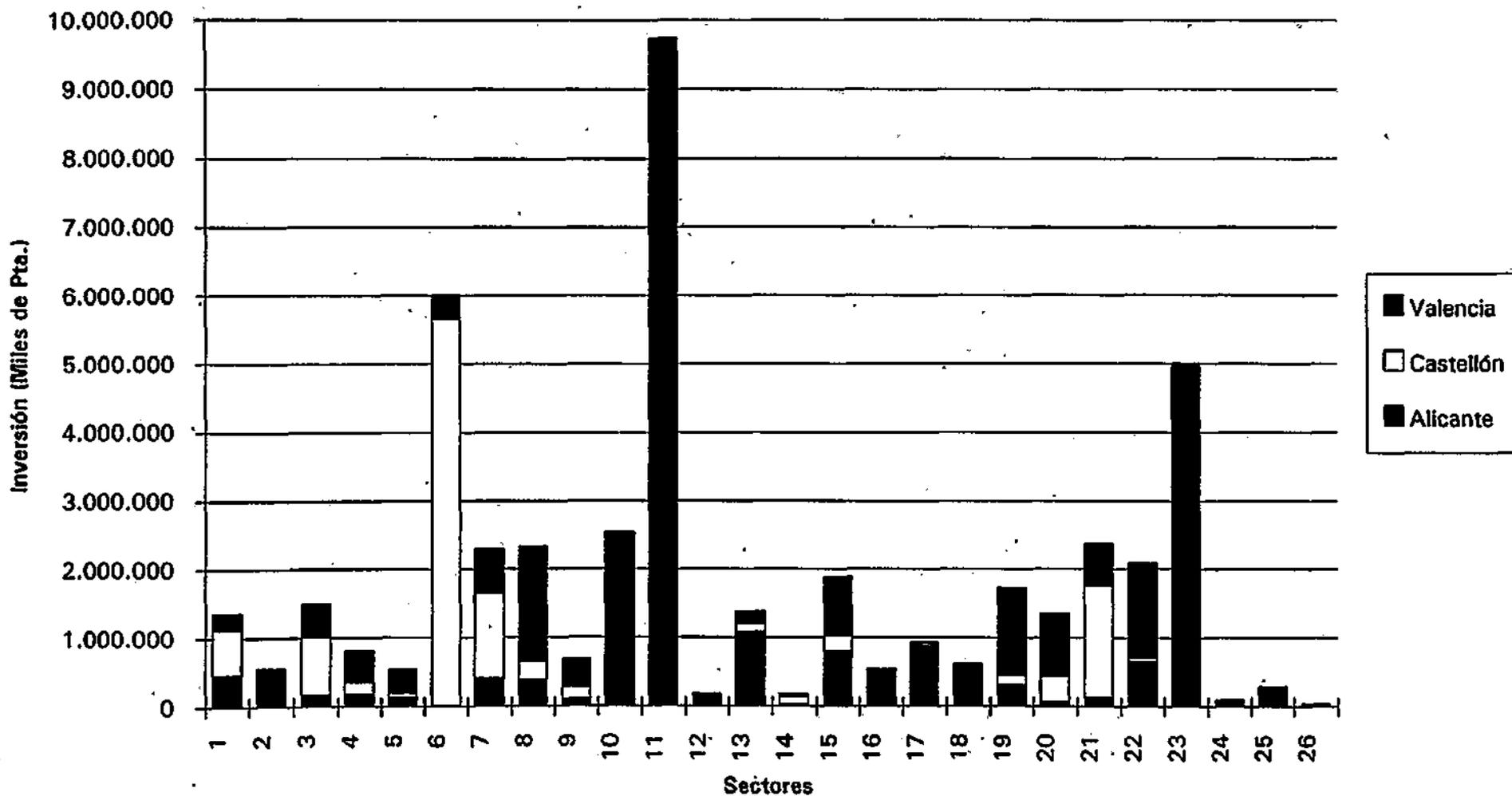
Pueden establecerse grupos de sectores que se mueven en paralelo debido al efecto "locomotora" de alguno de ellos:

- Manufactura de automóviles (11) arrastra a los sectores 2, 8, 9 y probablemente 12.
- Los sectores 3, 4, 5 y 6 actúan movidos por la Construcción y la Cerámica decorativa.
- Industria Química, Caucho y Plásticos (7 y 23).

**10.4 LA INVERSION INDUSTRIAL EN LA C.A.V.
VOLUMEN DE INVERSION POR SECTOR Y PROVINCIA.**

| Código | Sector Industrial | Alicante | | | Castellón | | | Valencia | | | Total C.A.V. | | |
|--------|---|--------------------------|---------------|--------------|--------------------------|---------------|--------------|--------------------------|---------------|--------------|--------------------------|---------------|---------------|
| | | Importe (miles Ptas.) | % Vert. | % Hor. | Importe (miles Ptas.) | % Vert. | % Hor. | Importe (miles Ptas.) | % Vert. | % Hor. | Importe (miles Ptas.) | % Vert. | % Hor. |
| 1 | Energía y Agua | 467.912 | 5,23 | 34,13 | 652.737 | 5,52 | 47,61 | 250.438 | 0,95 | 18,27 | 1.371.087 | 2,91 | 100,00 |
| 2 | Producción y 1º Transf. de Metales | 114.674 | 1,28 | 20,20 | 0 | 0,00 | 0,00 | 452.947 | 1,72 | 79,80 | 567.621 | 1,20 | 100,00 |
| 3 | Extracción de Mat. de Construcción | 168.936 | 1,89 | 11,33 | 844.002 | 7,14 | 58,61 | 477.890 | 1,81 | 32,08 | 1.490.828 | 3,18 | 100,00 |
| 4 | Fabricación de Materiales de Construcción | 175.905 | 1,97 | 21,33 | 179.931 | 1,52 | 21,82 | 468.907 | 1,78 | 58,85 | 824.743 | 1,75 | 100,00 |
| 5 | Industria Piedra Natural | 121.795 | 1,36 | 22,03 | 77.624 | 0,66 | 14,04 | 353.471 | 1,34 | 63,93 | 552.890 | 1,17 | 100,00 |
| 6 | Vidrio y Cerámica | 5.575 | 0,06 | 0,09 | 5.656.788 | 47,82 | 94,04 | 353.178 | 1,34 | 5,87 | 6.015.539 | 12,75 | 100,00 |
| 7 | Industria Química | 411.820 | 4,60 | 17,95 | 1.239.049 | 10,48 | 54,01 | 643.382 | 2,44 | 28,04 | 2.294.251 | 4,88 | 100,00 |
| 8 | Fabricación de Prod. Metálicos | 382.070 | 4,27 | 18,35 | 274.515 | 2,32 | 11,75 | 1.880.257 | 6,36 | 71,90 | 2.336.842 | 4,95 | 100,00 |
| 9 | Construc. Maquinaria y Equipo Mecán. | 109.854 | 1,23 | 15,67 | 167.736 | 1,42 | 23,92 | 423.601 | 1,60 | 80,41 | 701.191 | 1,49 | 100,00 |
| 10 | Cons. Maq. y Equipo Eléct. y Electrónico | 2.117.320 | 23,65 | 83,42 | 1.102 | 0,01 | 0,04 | 419.708 | 1,59 | 16,54 | 2.538.130 | 5,38 | 100,00 |
| 11 | Construcción de Material de Transporte | 20.491 | 0,23 | 0,21 | 2.859 | 0,02 | 0,03 | 9.726.646 | 36,83 | 99,76 | 9.749.786 | 20,66 | 100,00 |
| 12 | Instrumentos de Precisión y Óptica | 6.007 | 0,07 | 3,18 | 0 | 0,00 | 0,00 | 182.842 | 0,69 | 96,82 | 188.849 | 0,40 | 100,00 |
| 13 | Alimentación | 1.078.038 | 12,04 | 77,89 | 121.875 | 1,03 | 8,81 | 184.195 | 0,70 | 13,31 | 1.384.108 | 2,93 | 100,00 |
| 14 | Bebidas y Tabacos | 27.573 | 0,31 | 14,97 | 114.702 | 0,97 | 62,29 | 41.875 | 0,16 | 22,74 | 184.150 | 0,39 | 100,00 |
| 15 | Textil | 799.521 | 8,93 | 42,22 | 219.281 | 1,85 | 11,58 | 874.756 | 3,31 | 48,20 | 1.893.558 | 4,01 | 100,00 |
| 16 | Cuero | 95.593 | 1,07 | 17,40 | 0 | 0,00 | 0,00 | 453.689 | 1,72 | 82,80 | 549.282 | 1,16 | 100,00 |
| 17 | Calzado | 885.087 | 9,89 | 95,71 | 37.913 | 0,32 | 4,10 | 1.795 | 0,01 | 0,19 | 924.775 | 1,96 | 100,00 |
| 18 | Confecciones Textiles | 130.667 | 1,46 | 20,97 | 31.770 | 0,27 | 5,10 | 460.772 | 1,74 | 73,94 | 623.209 | 1,32 | 100,00 |
| 19 | Madera | 313.708 | 3,50 | 18,15 | 134.113 | 1,13 | 7,78 | 1.280.614 | 4,85 | 74,09 | 1.728.435 | 3,66 | 100,00 |
| 20 | Muebles de Madera | 68.239 | 0,76 | 5,02 | 383.834 | 3,07 | 28,73 | 928.608 | 3,52 | 68,28 | 1.360.479 | 2,89 | 100,00 |
| 21 | Papel | 131.077 | 1,46 | 5,52 | 1.822.582 | 13,72 | 68,38 | 619.280 | 2,34 | 26,10 | 2.372.939 | 5,03 | 100,00 |
| 22 | Artes Gráficas y Edición | 653.364 | 7,30 | 31,28 | 47.822 | 0,40 | 2,28 | 1.388.070 | 5,28 | 66,44 | 2.089.056 | 4,43 | 100,00 |
| 23 | Caucho y Plásticos | 401.727 | 4,49 | 9,02 | 28.493 | 0,24 | 0,57 | 4.578.221 | 17,34 | 91,41 | 5.008.441 | 10,61 | 100,00 |
| 24 | Joyería y Bisutería | 3.586 | 0,04 | 3,31 | 1.097 | 0,01 | 1,01 | 103.683 | 0,39 | 95,88 | 108.366 | 0,23 | 100,00 |
| 25 | Juguetes | 260.573 | 2,91 | 90,10 | 0 | 0,00 | 0,00 | 28.624 | 0,11 | 9,90 | 289.197 | 0,61 | 100,00 |
| 26 | Industrias Manufactureras Diversas | 0 | 0,00 | 0,00 | 9.227 | 0,08 | 22,80 | 31.242 | 0,12 | 77,20 | 40.469 | 0,09 | 100,00 |
| | Total Sectores | 8.951.092 | 100,00 | 18,97 | 11.828.450 | 100,00 | 25,07 | 26.408.669 | 100,00 | 55,96 | 47.188.211 | 100,00 | 100,00 |

10.4 - LA INVERSION INDUSTRIAL EN LA C.A.V. VOLUMEN DE INVERSION POR SECTOR Y PROVINCIA.



10.4.3. Análisis por Sectores y Provincias (consúltese CAV 1043).

1.- ALICANTE

Sectores con fuerte presencia:

- 10, Const. equipo eléctrico y electrónico (aunque la inversión se concentró en 6 establecimientos).
- 13, Alimentación (en 87 establecimientos).
- 15, Textil (en 65 establecimientos).
- 17, Calzado (en 130 establecimientos).
- 25, Juguetes (en 10 establecimientos).

Sectores con presencia media:

- 1, Energía y Agua (compartido con Castellón).
- 2, Producción de Metales (con Valencia).
- 22, Artes gráficas y Edición (con Valencia).

2.- CASTELLON

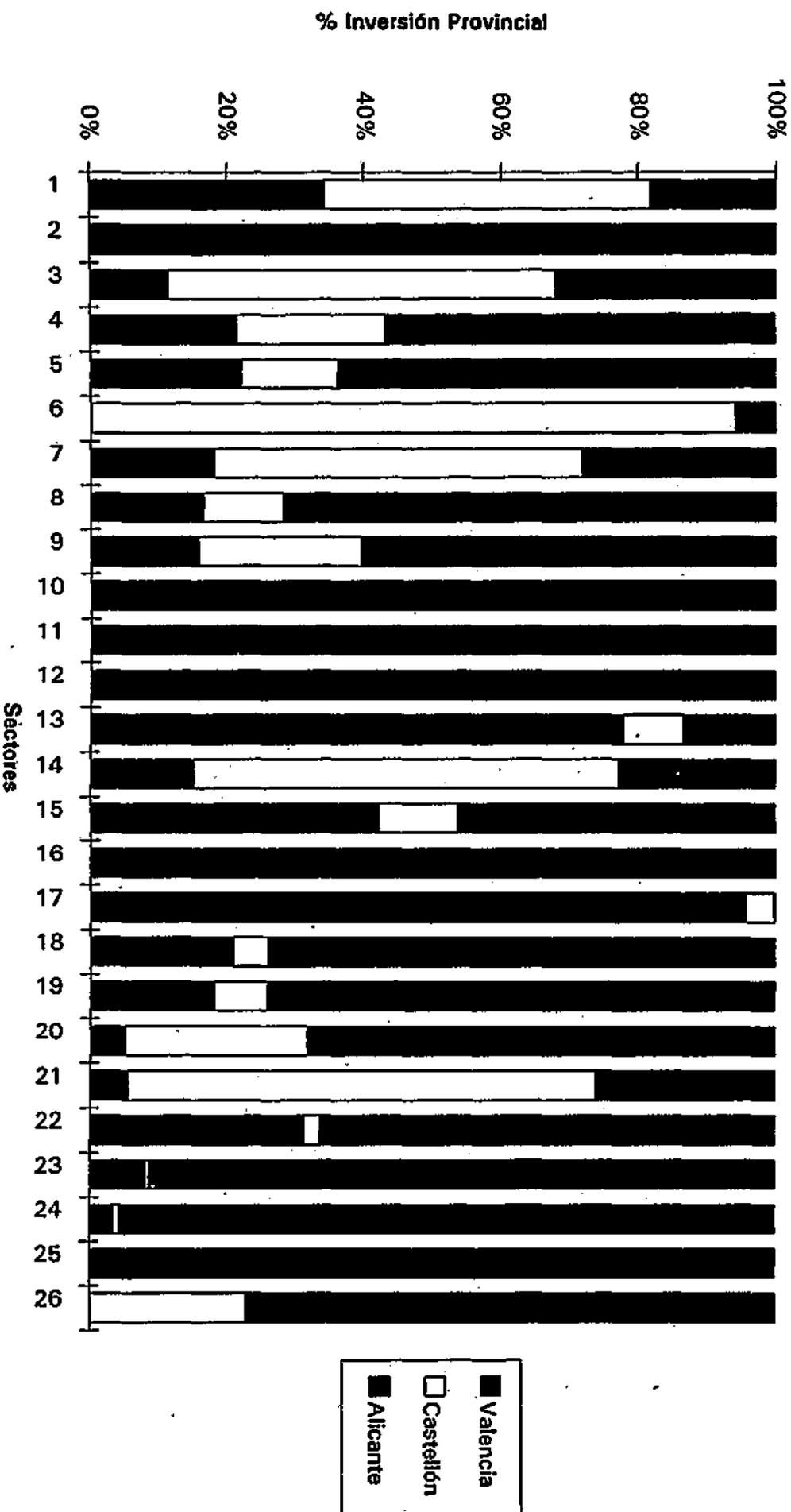
- 1, Energía y Agua (en 4 establecimientos).
- 3, Extracción materiales construcción (en 4 establecimientos).
- 6, Vidrio y Cerámica (en 92 establecimientos).
- 7, Industria Química (en 17 establecimientos).
- 14, Bebidas y tabacos (2 establecimientos).
- 21, Papel (en 5 establecimientos).

3.- VALENCIA

Sectores con fuerte presencia:

- 2, Producción de Metales (13 establecimientos).
- 4, Fab. de Materiales de Construcción (30 establecimientos).
- 5, Industria de Piedra Natural (27 establecimientos).
- 8, Fab. de Prod. Metálicas (199 establecimientos).
- 9, Const. Maqu. y Equipo Mecánico (42 establecimientos).
- 11, Construcción de Material de Transporte (27 establecimientos).
- 12, Instrumentos de Precisión y Óptica (6 establecimientos).
- 15, Textil (62 establecimientos).
- 16, Cuero (14 establecimientos).
- 18, Confecciones textiles (85 establecimientos).
- 19, Madera (125 establecimientos).
- 20, Muebles de Madera (174 establecimientos).
- 22, Artes gráficas y Edición (61 establecimientos).
- 23, Caucho y plásticos (76 establecimientos).
- 24, Joyería y Bisutería (22 establecimientos).
- 26, Juguetes (8 establecimientos).

10.4 - LA INVERSION INDUSTRIAL EN LA C.A.V. FRACCIÓN DE LA INVERSION PROVINCIAL POR SECTOR.



10.4 - LA INVERSION INDUSTRIAL EN LA C.A.V.
NUMERO DE ESTABLECIMIENTOS CON INVERSION POR SECTOR Y PROVINCIA.

| Código | Sector Industrial | Alicante | | | Castellón | | | Valencia | | | Total C.A.V. | | |
|--------|---|------------|---------------|--------------|------------|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| | | Establos | % Inv. | % Hec. | Establos | % Inv. | % Hec. | Establos | % Inv. | % Hec. | Establos | % Inv. | % Hec. |
| 1 | Energía y Agua | 28 | 3,98 | 40,63 | 4 | 1,43 | 6,25 | 34 | 2,81 | 53,13 | 64 | 2,99 | 100,00 |
| 2 | Producción y 1º Transf. de Metales | 10 | 1,53 | 43,48 | 0 | 0,00 | 0,00 | 13 | 1,08 | 56,52 | 23 | 1,07 | 100,00 |
| 3 | Extracción de Mat. de Construcción | 5 | 0,77 | 13,51 | 11 | 3,94 | 29,73 | 21 | 1,74 | 56,76 | 37 | 1,73 | 100,00 |
| 4 | Fabricación de Materiales de Construcción | 4 | 0,61 | 10,00 | 6 | 2,15 | 15,00 | 30 | 2,48 | 75,00 | 40 | 1,87 | 100,00 |
| 5 | Industria Piedra Natural | 13 | 1,99 | 28,26 | 6 | 2,15 | 13,04 | 27 | 2,24 | 58,70 | 46 | 2,15 | 100,00 |
| 6 | Vidrio y Cerámica | 4 | 0,61 | 2,70 | 92 | 32,97 | 62,16 | 52 | 4,30 | 35,14 | 148 | 6,92 | 100,00 |
| 7 | Industria Química | 29 | 4,44 | 34,12 | 17 | 6,09 | 20,00 | 39 | 3,23 | 45,88 | 85 | 3,97 | 100,00 |
| 8 | Fabricación de Prod. Metálicos | 76 | 11,64 | 24,84 | 31 | 11,11 | 10,13 | 199 | 16,47 | 65,03 | 306 | 14,30 | 100,00 |
| 9 | Construc. Maquinaria y Equipo Mecán. | 18 | 2,45 | 21,05 | 18 | 6,45 | 23,68 | 42 | 3,48 | 55,26 | 78 | 3,55 | 100,00 |
| 10 | Cons. Maq. y Equipo Eléct. y Electrónico | 6 | 0,92 | 12,50 | 1 | 0,36 | 2,08 | 41 | 3,39 | 85,42 | 48 | 2,24 | 100,00 |
| 11 | Construcción de Material de Transporte | 4 | 0,61 | 12,12 | 2 | 0,72 | 6,06 | 27 | 2,24 | 81,82 | 33 | 1,54 | 100,00 |
| 12 | Instrumentos de Precisión y Óptica | 4 | 0,61 | 40,00 | 0 | 0,00 | 0,00 | 6 | 0,50 | 60,00 | 10 | 0,47 | 100,00 |
| 13 | Alimentación | 87 | 13,32 | 70,73 | 13 | 4,66 | 10,57 | 23 | 1,90 | 18,70 | 123 | 5,75 | 100,00 |
| 14 | Bebidas y Tabacos | 2 | 0,31 | 40,00 | 2 | 0,72 | 40,00 | 1 | 0,08 | 20,00 | 5 | 0,23 | 100,00 |
| 15 | Textil | 85 | 9,95 | 48,87 | 6 | 2,15 | 4,51 | 62 | 5,13 | 46,62 | 133 | 6,21 | 100,00 |
| 16 | Cuero | 18 | 2,76 | 56,25 | 0 | 0,00 | 0,00 | 14 | 1,16 | 43,75 | 32 | 1,50 | 100,00 |
| 17 | Calzado | 130 | 19,91 | 94,69 | 6 | 2,15 | 4,38 | 1 | 0,08 | 0,73 | 137 | 6,40 | 100,00 |
| 18 | Confecciones Textiles | 22 | 3,37 | 18,82 | 4 | 1,43 | 3,60 | 85 | 7,04 | 76,58 | 111 | 5,19 | 100,00 |
| 19 | Madera | 44 | 6,74 | 23,78 | 16 | 5,73 | 8,65 | 125 | 10,35 | 67,57 | 185 | 8,64 | 100,00 |
| 20 | Muebles de Madera | 10 | 1,53 | 4,95 | 18 | 6,45 | 8,91 | 174 | 14,40 | 86,14 | 202 | 9,44 | 100,00 |
| 21 | Papel | 16 | 2,45 | 37,21 | 5 | 1,79 | 11,63 | 22 | 1,82 | 51,16 | 43 | 2,01 | 100,00 |
| 22 | Artes Gráficas y Edición | 21 | 3,22 | 23,08 | 9 | 3,23 | 9,89 | 61 | 5,05 | 67,03 | 91 | 4,25 | 100,00 |
| 23 | Caucho y Plásticos | 29 | 4,44 | 25,66 | 8 | 2,87 | 7,08 | 76 | 6,29 | 67,26 | 113 | 5,28 | 100,00 |
| 24 | Joyería y Bisutería | 2 | 0,31 | 7,69 | 2 | 0,72 | 7,69 | 22 | 1,82 | 84,62 | 26 | 1,21 | 100,00 |
| 25 | Juguetes | 10 | 1,53 | 76,92 | 0 | 0,00 | 0,00 | 3 | 0,25 | 23,08 | 13 | 0,61 | 100,00 |
| 26 | Industrias Manufactureras Diversas | 0 | 0,00 | 0,00 | 2 | 0,72 | 20,00 | 8 | 0,66 | 80,00 | 10 | 0,47 | 100,00 |
| | | | 0,00 | | | 0,00 | | | 0,00 | | 0 | 0,00 | |
| | Total Sectores | 653 | 100,00 | 30,51 | 279 | 100,00 | 13,04 | 1.208 | 100,00 | 56,45 | 2.140 | 100,00 | 100,00 |

**10.4 - LA INVERSION INDUSTRIAL EN LA C.A.V.
GRADO DE PRESENCIA SECTORIAL POR PROVINCIA.**

| Código | Sector Industrial | Alicante | | | Castellón | | | Valencia | | |
|--------|---|-----------|-------|------|-----------|-------|------|-----------|-------|------|
| | | Presencia | | | Presencia | | | Presencia | | |
| | | Alta | Media | Baja | Alta | Media | Baja | Alta | Media | Baja |
| 1 | Energía y Agua | | X | | A | | | | | |
| 2 | Producción y 1º Transf. de Metales | | X | | | | | A | | |
| 3 | Extracción de Mat. de Construcción | | | | A | | | | X | |
| 4 | Fabricación de Materiales de Construcción | | | | | | | A | | |
| 5 | Industria Piedra Natural | | | | | | | A | | |
| 6 | Vidrio y Cerámica | | | | A | | | | | |
| 7 | Industria Química | | | | A | | | | | |
| 8 | Fabricación de Prod. Metálicos | | | | | | | A | | |
| 9 | Construc. Maquinaria y Equipo Mecán. | | | | | | | A | | |
| 10 | Cons. Maq. y Equipo Eléct. y Electrónico | A | | | | | | | | |
| 11 | Construcción de Material de Transporte | | | | | | | A | | |
| 12 | Instrumentos de Precisión y Óptica | | | | | | | A | | |
| 13 | Alimentación | A | | | | | | | | |
| 14 | Bebidas y Tabacos | | | | A | | | | | |
| 15 | Textil | A | | | | | | A | | |
| 16 | Cuero | | | | | | | A | | |
| 17 | Calzado | A | | | | | | | | |
| 18 | Confecciones Textiles | | | | | | | A | | |
| 19 | Madera | | | | | | | A | | |
| 20 | Muebles de Madera | | | | | | | A | | |
| 21 | Papel | | | | A | | | | | |
| 22 | Artes Gráficas y Edición | | X | | | | | A | | |
| 23 | Caucho y Plásticos | | | | | | | A | | |
| 24 | Joyería y Bisutería | | | | | | | A | | |
| 25 | Juguetes | A | | | | | | | | |
| 26 | Industrias Manufactureras Diversas | | | | | | | A | | |
| | Total Sectores | | | | | | | | | |

11. EL MERCADO DE TRABAJO EN LA COMUNIDAD AUTONOMA VALENCIANA

11.1. ESTRUCTURA GENERAL Y EVOLUCION DEL MERCADO DE TRABAJO EN LA CAV.

11.2. ANALISIS POR SEXO Y EDAD.

11.3. ANALISIS POR SECTORES ECONOMICOS.

11.4. ANALISIS POR SITUACION PROFESIONAL.

11.1. ESTRUCTURA GENERAL Y EVOLUCION DEL MERCADO DE TRABAJO EN LA CAV

A finales de 1992 la Comunidad Autónoma de Valencia registraba 1.572.800 personas activas (un 52,3% sobre el total de población de 16 y más años), de los cuales 1.251.600 (el 79,58%) aparecían como ocupados y 321.300 (el 20,42%) aparecían como parados (véase cuadro CAV-111-1).

A nivel nacional, la tasa de actividad es menor (49%) pero las tasas de ocupación y paro son similares (79,94%). Tanto la población activa como la población empleada suponen el 10,3% del total nacional correspondiente.

De las 3.007.000 personas con 16 años o más residentes en la CAV, Alicante registra a 994.700 (33,08%), Castellón a 349.800 (11,63%) y Valencia a 1.662.500 (55,29%).

Alicante es la provincia con mayor tasa de actividad (54,6%) seguida de Castellón (52,52%) y Valencia (50,9%). En cuanto a tasa de paro, Alicante es la más desfavorecida en esta fecha (casi 23%) mientras que Castellón es la más favorecida (un poco más del 15%). Valencia queda ligeramente por debajo de la media nacional (20,06%) con 19,87%.

La evolución de las tasas de actividad en el período 88-92 puede contemplarse en el cuadro CAV 1112. Se observa como las oscilaciones en los valores de año a año son muy pequeñas. Sin embargo cuando se analiza la tasa de paro en el mismo período los cambios y las fluctuaciones son más acusadas, no sólo comparando con la tasa de actividad sino también

con la tasa de paro nacional (CAV 1113).

En el período contemplado 88-92 la evolución del desempleo (CAV 1113) en la CAV comparado con el total nacional ha sido negativo (de una diferencia a favor de casi 3 puntos en el 88, a una diferencia negativa de 0,4 puntos, a finales del 92).

X [La provincia con menor tasa de paro es Castellón con el 15,49%, seguida de Valencia con el 19,88 y Alicante con el 22,95%. Esta última se sitúa por encima del promedio nacional (22,06%) y de la CAV (20,42%).

RELACION ENTRE EL PARO ESTIMADO (a) Y EL PARO REGISTRADO (b): (a)/(b)x100

| Años(*) | Alicante | Castellón | Valencia | C. Valenciana |
|----------------|-----------------|------------------|-----------------|----------------------|
| 1988 | 85,0 | 75,9 | 73,2 | 77,7 |
| 1989 | 89,1 | 75,6 | 84,4 | 85,7 |
| 1990 | 102,1 | 89,0 | 71,1 | 83,7 |
| 1991 | 111,4 | 104,0 | 81,7 | 93,9 |
| 1992 | | | | |
| 1º trimestre | 113,9 | 111,7 | 93,8 | 102,5 |
| 2º trimestre | 119,8 | 115,7 | 104,7 | 111,1 |
| 3º trimestre | 132,1 | 126,7 | 123,2 | 126,8 |
| 4º trimestre | 128,6 | 145,4 | 115,2 | 122,3 |

(*) Los datos de los años 1988-91 corresponden al último trimestre.

(a) Paro de la E.P.A.

(b) Paro del INEM.

**DISTRIBUCION DE LA POBLACION SEGUN LA RELACION CON LA ACTIVIDAD ECONOMICA.
4º Trimestre 1992.**

| | miles de personas | | | | | |
|----------------------------|-------------------|-----------|----------|---------------|----------|---------|
| | Alicante | Castellón | Valencia | C. Valenciano | España | %C.A.V. |
| Población de 16 años y más | 999,7 | 349,8 | 1.662,5 | 3.007,0 | 31.009,4 | 9,7 |
| Activos | 543,1 | 183,7 | 846,0 | 1.572,8 | 15.193,0 | 10,3 |
| Ocupados | 418,5 | 155,2 | 677,9 | 1.251,6 | 12.145,9 | 10,3 |
| Parados | 124,6 | 28,5 | 168,2 | 321,3 | 3.047,1 | 10,5 |
| Inactivos | 44,8 | 164,6 | 808,8 | 1.018,2 | 15.784,6 | 9,0 |
| Contados a parte | 3,9 | 1,5 | 7,6 | 13,0 | 167,7 | 7,7 |

TASA DE ACTIVIDAD

| | Alicante | Castellón | Valencia | C. Valenciana | España | % |
|--------------|----------|-----------|----------|---------------|--------|---|
| 1988 | | | | | | |
| 4º Trimestre | 54,36 | 48,57 | 47,99 | 50,07 | 48,85 | |
| 1989 | | | | | | |
| 4º Trimestre | 54,54 | 51,93 | 48,96 | 51,07 | 49,24 | |
| 1990 | | | | | | |
| 4º Trimestre | 55,13 | 53,21 | 49,53 | 51,81 | 49,33 | |
| 1991 | | | | | | |
| 4º Trimestre | 52,62 | 52,18 | 50,00 | 51,12 | 49,10 | |
| 1992 | | | | | | |
| 4º Trimestre | 54,60 | 52,51 | 50,89 | 52,30 | 48,85 | |

11.2. ANALISIS POR SEXO Y EDAD

Las poco más de 600.000 mujeres activas (CAV 1121) de la C. Autónoma Valenciana suponen el 38,16% de la población activa de la misma comunidad, un porcentaje ligeramente superior al nacional (36,49%). Mientras que los valencianos activos (varones y mujeres) suponen el 10,3% del total nacional, los varones valencianos activos son el 10,08 % y las mujeres el 10,83%.

Por provincias, Alicante registra un total de 213.100 mujeres activas (39,24%), Castellón 70.500 (38,38%) y Valencia 316.700 (37,43%).

Entre el 88 y el 92 la CAV ha aumentado su participación en la población activa nacional del 9,83% al 10,3% pero en mayor proporción las mujeres (del 9,92 al 10,83) que los varones (del 9,79 al 10,08).

A finales de 1992 la CAV registraba 320.700 parados (CAV 1122) sobre una población activa de 1.572.800 personas. De ellos 156.700 (48,86%) eran varones y 164.400 mujeres (51,14%).

Esto indica que el paro es mayor entre las mujeres valencianas en términos absolutos y relativos (la tasa de paro masculino es de 16,11% mientras que es del 27,38% para las mujeres, casi el doble).

Sin embargo la evolución de la tasa de paro en los últimos años, refleja que la distribución de empleo ha sido mayor para los varones que para las mujeres. En 1988 la tasa de paro masculina era del 11,47 y de 16,11 en el 92. Para las mujeres los valores comparables fueron del 24 y el 27,38 respectivamente.

Observando el cuadro CAV 1123 se puede afirmar que la probabilidad de estar desempleado disminuye fuertemente en función de la edad (en 1992) tanto en la C. Autónoma Valenciana como en España aunque es ligeramente inferior en aquella para cada grupo de edades contemplado.

El grupo más desafortunado en este sentido, es el de 16 a 19 años, con tasas alrededor del 42% (41,1 para varones y 42,56 para mujeres). Le sigue el grupo de 20 a 24 años con tasas alrededor del 35% (32,08 para los varones y 38,99 para las mujeres).

Para el gran grupo de 25 a 54 años, que supone los 2/3 o más de la población activa, las tasas son, respectivamente para hombres y mujeres del 12,48 y del 25,15.

Es de notar como las diferencias entre varones y mujeres en cuanto a tasa de paro se hacen mayores con la edad excepto en el último tramo donde se acercan e incluso es mayor para los varones (hay que tener en cuenta que en este tramo de edades hay muchos más varones activos que mujeres, 132.000 y 53.400 respectivamente, en la CAV).

TASA DE PARO

| | Alicante | Castellón | Valencia | C. Valenciana | España | % |
|--------------|----------|-----------|----------|---------------|--------|---|
| 1988 | | | | | | |
| 4º Trimestre | 18,22 | 9,93 | 15,48 | 15,78 | 18,48 | |
| 1989 | | | | | | |
| 4º Trimestre | 17,08 | 7,89 | 15,59 | 15,17 | 16,89 | |
| 1990 | | | | | | |
| 4º Trimestre | 17,56 | 9,77 | 12,64 | 14,03 | 16,11 | |
| 1991 | | | | | | |
| 4º Trimestre | 19,47 | 12,35 | 14,41 | 15,89 | 16,97 | |
| 1992 | | | | | | |
| 4º Trimestre | 22,95 | 15,49 | 19,88 | 20,42 | 20,06 | |

ESTRUCTURA DE LA POBLACION ACTIVA POR SEXOS

| 4º Trimestre | miles de personas | | | | | %CV/E |
|----------------|-------------------|-----------|----------|---------------|----------|-------|
| | Alicante | Castellón | Valencia | C. Valenciana | España | |
| Total | | | | | | |
| 1988 | 492,2 | 165,1 | 780,5 | 1.437,8 | 14.620,7 | 9,83 |
| 1989 | 499,8 | 178,6 | 805,9 | 1.484,3 | 14.929,9 | 9,94 |
| 1990 | 573,1 | 182,3 | 806,7 | 1.562,1 | 15.044,1 | 10,14 |
| 1991 | 518,2 | 180,7 | 822,9 | 1.521,8 | 15.125,1 | 10,06 |
| 1992 | 543,1 | 183,7 | 846,0 | 1.572,8 | 15.193,0 | 10,30 |
| Hombres | | | | | | |
| 1988 | 305,6 | 107,8 | 530,2 | 943,6 | 9.641,0 | 9,79 |
| 1989 | 308,7 | 115,3 | 534,5 | 958,5 | 9.759,7 | 9,82 |
| 1990 | 325,5 | 115,0 | 533,4 | 973,9 | 9.727,7 | 10,01 |
| 1991 | 310,2 | 113,8 | 529,5 | 953,5 | 9.725,6 | 9,80 |
| 1992 | 330,0 | 113,2 | 529,3 | 972,5 | 9.647,8 | 10,08 |
| Mujeres | | | | | | |
| 1988 | 186,5 | 57,3 | 250,3 | 494,1 | 4.979,8 | 9,92 |
| 1989 | 191,1 | 63,3 | 271,4 | 525,8 | 5.170,3 | 10,17 |
| 1990 | 211,7 | 67,3 | 273,2 | 552,2 | 5.316,4 | 10,39 |
| 1991 | 208,0 | 66,9 | 293,5 | 568,4 | 5.399,4 | 10,53 |
| 1992 | 213,1 | 70,5 | 316,7 | 600,3 | 5.545,2 | 10,83 |

ESTRUCTURA DEL PARO POR SEXOS

| 4º Trimestre | miles de personas | | | | | %CV/E |
|----------------|-------------------|-----------|----------|---------------|---------|-------|
| | Alicante | Castellón | Valencia | C. Valenciana | España | |
| Total | | | | | | |
| 1988 | 89,7 | 16,4 | 120,8 | 226,9 | 2.701,2 | 8,40 |
| 1989 | 85,3 | 14,1 | 125,7 | 225,1 | 2.521,8 | 8,93 |
| 1990 | 94,3 | 17,8 | 102,0 | 214,1 | 2.424,3 | 8,83 |
| 1991 | 100,9 | 22,3 | 118,6 | 241,8 | 2.566,2 | 9,42 |
| 1992 | 124,0 | 28,5 | 168,2 | 320,7 | 3.047,1 | 10,52 |
| Hombres | | | | | | |
| 1988 | 40,7 | 7,0 | 60,6 | 108,3 | 1.361,3 | 7,96 |
| 1989 | 43,3 | 4,9 | 58,6 | 106,8 | 1.239,6 | 8,62 |
| 1990 | 49,2 | 7,1 | 47,9 | 104,2 | 1.157,6 | 9,01 |
| 1991 | 50,8 | 8,8 | 56,4 | 116,0 | 1.248,0 | 9,29 |
| 1992 | 67,0 | 11,3 | 78,4 | 156,7 | 1.553,0 | 10,09 |
| Mujeres | | | | | | |
| 1988 | 49,0 | 9,4 | 60,2 | 118,6 | 1.339,9 | 8,85 |
| 1989 | 42,1 | 9,2 | 67,0 | 118,3 | 1.282,2 | 9,23 |
| 1990 | 45,1 | 10,7 | 54,0 | 109,8 | 1.266,7 | 8,68 |
| 1991 | 50,1 | 13,6 | 62,1 | 125,8 | 1.318,2 | 9,54 |
| 1992 | 57,6 | 17,1 | 89,7 | 164,4 | 1.494,2 | 11,00 |

TASA DE PARO POR EDADES

| Año 1992 | % | | | | | | | |
|----------------|----------------------|---------|---------|----------|--------------|---------|---------|----------|
| | Comunidad Valenciana | | | | España | | | |
| | 18 a 19 años | 20 a 24 | 25 a 54 | 55 o más | 18 a 19 años | 20 a 24 | 25 a 54 | 55 o más |
| Total | | | | | | | | |
| 4º Trimestre | 41,79 | 35,17 | 17,23 | 9,26 | 42,60 | 36,29 | 17,09 | 9,49 |
| Hombres | | | | | | | | |
| 4º Trimestre | 41,10 | 32,08 | 12,48 | 9,42 | 38,01 | 32,12 | 13,07 | 10,25 |
| Mujeres | | | | | | | | |
| 4º Trimestre | 42,56 | 38,99 | 25,15 | 8,86 | 48,43 | 41,61 | 24,26 | 7,59 |

11.3. ANALISIS POR SECTORES ECONOMICOS

De acuerdo con la Encuesta de Población Activa correspondiente al año 1992 la "Estructura de la población activa por sectores económicos" es la siguiente:

miles de personas

| | C. Valenciana | España | %CVIE |
|---------------------------|---------------|----------|-------|
| Total | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 1.527,9 | 15.081,0 | 10,1 |
| 2 ^o " | 1.525,5 | 15.143,7 | 10,1 |
| 3 ^{er} " | 1.553,2 | 15.201,3 | 10,2 |
| 4 ^o " | 1.572,8 | 15.193,0 | 10,3 |
| Agricultura | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 99,5 | 1.474,5 | 6,7 |
| 2 ^o " | 98,5 | 1.460,5 | 6,7 |
| 3 ^{er} " | 101,8 | 1.431,6 | 7,1 |
| 4 ^o " | 98,3 | 1.416,6 | 6,9 |
| Industria | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 414,7 | 3.178,5 | 13,2 |
| 2 ^o " | 415,9 | 3.200,1 | 13,0 |
| 3 ^{er} " | 419,9 | 3.177,0 | 13,2 |
| 4 ^o " | 425,6 | 3.155,3 | 13,5 |
| Construcción | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 139,6 | 1.520,3 | 9,2 |
| 2 ^o " | 136,8 | 1.529,3 | 8,9 |
| 3 ^{er} " | 138,7 | 1.550,2 | 8,9 |
| 4 ^o " | 134,7 | 1.551,9 | 8,7 |
| Servicios | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 781,9 | 1.024,3 | 9,9 |
| 2 ^o " | 775,6 | 1.000,9 | 9,7 |
| 3 ^{er} " | 781,8 | 998,1 | 9,7 |
| 4 ^o " | 609,7 | 1.058,2 | 7,6 |

Fuente: Encuesta de Población Activa, principales resultados.

La población activa total 1.550.000 representa el 10,3% sobre el total nacional, cifra semejante al porcentaje de la población total de la Comunidad respecto al total nacional.

La población activa del sector industrial es del 13,5%, tres puntos superior a la participación media de la Comunidad, mientras que en los sectores agrícola, construcción y servicios el porcentaje de la población activa sobre el total nacional es inferior al correspondiente a poblaciones totales.

Los datos referentes a Población Ocupada, expresados en miles de personas son los siguientes:

miles de personas

| | C. Valenciana | España | % CV/E |
|---------------------------|---------------|----------|--------|
| 1988 | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 1.188,7 | 11.611,7 | 10,2 |
| 2 ^o " | 1.191,4 | 11.708,5 | 10,2 |
| 3 ^{er} " | 1.208,1 | 11.850,9 | 10,2 |
| 4 ^o " | 1.210,8 | 11.919,6 | 10,2 |
| 1989 | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 1.211,1 | 12.003,7 | 10,1 |
| 2 ^o " | 1.241,6 | 12.194,4 | 10,2 |
| 3 ^{er} " | 1.256,6 | 12.426,8 | 10,1 |
| 4 ^o " | 1.259,3 | 12.408,2 | 10,1 |
| 1990 | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 1.269,5 | 12.481,9 | 10,2 |
| 2 ^o " | 1.282,9 | 12.556,5 | 10,2 |
| 3 ^{er} " | 1.284,2 | 12.656,9 | 10,1 |
| 4 ^o " | 1.312,0 | 12.619,8 | 10,4 |
| 1991 | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 1.279,3 | 12.579,6 | 10,2 |
| 2 ^o " | 1.276,7 | 12.622,1 | 10,1 |
| 3 ^{er} " | 1.270,4 | 12.677,0 | 10,0 |
| 4 ^o " | 1.280,1 | 12.558,9 | 10,2 |
| 1992 | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 1.266,8 | 12.449,0 | 10,2 |
| 2 ^o " | 1.242,4 | 12.457,7 | 10,0 |
| 3 ^{er} " | 1.233,1 | 12.412,4 | 9,9 |
| 4 ^o " | 1.251,6 | 12.145,9 | 10,3 |

Fuente: Encuesta de Población Activa, principales resultados

La población ocupada, a pasado de 1.210.800 personas en el cuarto trimestre, de 1988 a 1.251.600 en el mismo período del 1992, lo que supone un crecimiento del 3,28%, acorde con el del resto de Comunidades Autónomas.

La afirmación anterior viene corroborada por la estabilidad del porcentaje sobre la población ocupada española, de acuerdo con los datos del mismo cuadro:

Un desglose de la población ocupada por los distintos sectores económicos presenta los siguientes resultados:

| | C. Valenciana | | | | España | | | |
|---------------------------|---------------|---------|---------|---------|-----------|---------|---------|---------|
| | Agricult. | Indust. | Constr. | Servic. | Agricult. | Indust. | Constr. | Servic. |
| Total | | | | | | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 92,7 | 358,2 | 113,7 | 702,2 | 1.303,5 | 2.859,8 | 1.209,5 | 7.076 |
| 2 ^o " | 88,6 | 352,8 | 112,6 | 688,4 | 1.256,9 | 2.859,3 | 1.215,9 | 7.125 |
| 3 ^{er} " | 89,2 | 346,5 | 109,0 | 688,4 | 1.220,2 | 2.796,8 | 1.195,4 | 7.200 |
| 4 ^o " | 89,3 | 346,1 | 101,9 | 714,2 | 1.230,2 | 2.700,8 | 1.164,4 | 7.050 |

Fuente: Encuesta de Población Activa, principales resultados.

De acuerdo con lo ya analizado en los epígrafes correspondientes a los sectores, volvemos a incidir sobre el fuerte peso del sector servicios y la escasa importancia del agrícola, tanto comparandolo internamente en la Comunidad, como respecto a la media nacional.

La población activa en el sector industrial es comparativamente mayor que en el resto de Comunidades.

Los datos sobre la población parada son:

miles de personas

| | C. Valenciana | España | %GV/E |
|---------------------------|---------------|---------|-------|
| 1988 | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 260,4 | 2.941,3 | 8,85 |
| 2 ^o " | 263,3 | 2.899,0 | 9,08 |
| 3 ^{er} " | 246,1 | 2.850,1 | 8,64 |
| 4 ^o " | 226,9 | 2.701,2 | 8,40 |
| 1989 | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 229,0 | 2.698,0 | 8,49 |
| 2 ^o " | 225,5 | 2.555,1 | 8,83 |
| 3 ^{er} " | 225,6 | 2.468,4 | 9,14 |
| 4 ^o " | 225,1 | 2.521,8 | 8,93 |
| 1990 | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 217,1 | 2.510,4 | 8,65 |
| 2 ^o " | 208,8 | 2.438,2 | 8,56 |
| 3 ^{er} " | 217,5 | 2.391,7 | 9,09 |
| 4 ^o " | 214,1 | 2.424,3 | 8,83 |
| 1991 | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 227,3 | 2.420,5 | 9,39 |
| 2 ^o " | 240,4 | 2.388,2 | 10,07 |
| 3 ^{er} " | 241,3 | 2.480,0 | 9,73 |
| 4 ^o " | 241,7 | 2.566,2 | 9,42 |
| 1992 | | | |
| 1 ^{er} Trimestre | 261,2 | 2.632,1 | 9,92 |
| 2 ^o " | 283,1 | 2.686,0 | 10,54 |
| 3 ^{er} " | 320,1 | 2.788,9 | 11,50 |
| 4 ^o " | 320,7 | 3.047,1 | 10,52 |

Fuente: Encuesta de Población Activa, principales resultados.

La población sin trabajo ha pasado de 226.900 personas a 320.700 en el período considerado, lo que supone un crecimiento del 41% cifra catastrófica. Comparativamente con la media nacional el paro en la Comunidad se comportó negativamente creciendo más que dicha media, pasando del porcentaje del 8,40 al del 10,52.

Una vez analizado los datos más significativos respecto a la población ocupada y población activa, pasamos a estudiar la composición de la población ocupada, desglosándola por sectores y en trabajadores asalariados y autónomos.

Previamente hemos de realizar la siguiente consideración: Los datos analizados hasta este momento en este epígrafe se han obtenido de las encuestas de población activa, los que se expondrán a continuación provienen del INE, y no son totalmente coincidentes.

COMPOSICIÓN SECTORIAL DE LA POBLACIÓN OCUPADA

| | C. Valen- ciana | %Sector/Total | España | %Sector/Total | %GV/E |
|---|--------------------|---------------|----------|---------------|-------|
| Total | | | | | |
| 1987 | 1.202,6 | 100,0 | 11.807,7 | 100,0 | 10,5 |
| 1988 | 1.239,1 | 100,0 | 12.205,0 | 100,0 | 10,5 |
| 1989 | 1.285,2 | 100,0 | 12.622,6 | 100,0 | 10,5 |
| 1990 | 1.328,0 | 100,0 | 13.021,2 | 100,0 | 10,3 |
| 1991 | 1.337,8 | 100,0 | 13.086,6 | 100,0 | 10,2 |
| Agricultura, apicultura y pesca | | | | | |
| 1987 | 132,0 | 11,0 | 1.608,8 | 13,6 | 7,8 |
| 1988 | 125,4 | 10,1 | 1.591,1 | 13,0 | 7,7 |
| 1989 | 122,8 | 9,6 | 1.488,2 | 11,8 | 7,8 |
| 1990 | 115,4 | 8,7 | 1.437,9 | 11,0 | 7,1 |
| 1991 | 102,8 | 7,7 | 1.302,3 | 10,0 | 7,9 |
| Productos energéticos | | | | | |
| 1987 | 6,1 | 0,5 | 153,9 | 1,3 | 4,3 |
| 1988 | 6,6 | 0,5 | 151,6 | 1,2 | 4,2 |
| 1989 | 6,4 | 0,5 | 148,6 | 1,2 | 4,3 |
| 1990 | 6,4 | 0,5 | 144,0 | 1,1 | 4,2 |
| 1991 | 6,0 | 0,4 | 136,0 | 1,0 | 4,4 |
| Productos industriales | | | | | |
| 1987 | 333,4 | 27,7 | 2.583,1 | 21,9 | 13,3 |
| 1988 | 343,5 | 27,7 | 2.633,0 | 21,6 | 13,7 |
| 1989 | 360,1 | 28,0 | 2.720,3 | 21,6 | 13,6 |
| 1990 | 369,8 | 27,8 | 2.799,7 | 21,5 | 12,9 |
| 1991 | 360,0 | 26,9 | 2.731,5 | 20,9 | 13,2 |
| Construcción y obras de ingeniería civil | | | | | |
| 1987 | 88,2 | 7,3 | 930,2 | 7,9 | 10,0 |
| 1988 | 92,6 | 7,5 | 1.025,4 | 8,4 | 10,5 |
| 1989 | 107,5 | 8,4 | 1.139,3 | 9,0 | 9,9 |
| 1990 | 112,9 | 8,5 | 1.232,7 | 9,5 | 10,0 |
| 1991 | 123,3 | 9,2 | 1.286,3 | 9,8 | 9,6 |
| Servicios destinados a la venta | | | | | |
| 1987 | 466,0 | 38,7 | 4.474,4 | 37,9 | 10,8 |
| 1988 | 484,1 | 39,1 | 4.652,2 | 38,1 | 10,5 |
| 1989 | 489,4 | 38,1 | 4.832,3 | 38,3 | 10,6 |
| 1990 | 513,3 | 38,7 | 4.989,6 | 38,3 | 10,6 |
| 1991 | 530,5 | 39,7 | 5.138,9 | 39,3 | 10,3 |
| Servicios no destinados a la venta | | | | | |
| 1987 | 176,9 | 14,7 | 2.057,1 | 17,4 | 9,1 |
| 1988 | 186,9 | 15,1 | 2.151,1 | 17,6 | 9,2 |
| 1989 | 199,0 | 15,5 | 2.293,9 | 18,2 | 9,2 |
| 1990 | 210,2 | 15,8 | 2.417,3 | 18,6 | 8,9 |
| 1991 | 215,2 | 16,1 | 2.491,6 | 19,0 | 8,6 |

Fuente: IVE "Anuario Estadístico 1992/1993"

El análisis de estas tablas fue realizado en los capítulos anteriores denominadas: Magnitudes macroeconómicas, Sector Industrial, Agrícola y Servicios, por lo que aquí solo haremos unas someras puntualizaciones.

X El Sector Servicios, absorbe más del 55% de la población ocupada, es el más dinámico en cuanto a crecimiento, especialmente en el subsector de servicios destinados a la venta .

El Sector Industrial ocupa más personas que las que le corresponderían de acuerdo con la media nacional del sector, el crecimiento en el período considerado es pequeño.

Como dato curioso cabe resaltar la estabilidad del porcentaje %CV/E en todos los sectores a lo largo del período considerado, que establece una evolución sectorial igual para la Comunidad que para España.

El cuadro de las personas ocupadas asalariadas para el mismo período es el siguiente:

| | C. Valen- cuana | %Sector/Total | España | %Sector/Total | ICV/E |
|---|--------------------|---------------|---------|---------------|-------|
| Total | | | | | |
| 1987 | 866,8 | 100,0 | 8.380,2 | 100,0 | 10,3 |
| 1988 | 894,4 | 100,0 | 8.729,9 | 100,0 | 10,2 |
| 1989 | 944,8 | 100,0 | 9.200,5 | 100,0 | 10,3 |
| 1990 | 986,2 | 100,0 | 9.560,8 | 100,0 | 10,3 |
| 1991 | 1.000,0 | 100,0 | 9.707,2 | 100,0 | 10,3 |
| Agricultura, apicultura y pesca | | | | | |
| 1987 | 72,4 | 8,4 | 503,6 | 6,0 | 14,4 |
| 1988 | 67,3 | 7,5 | 503,8 | 5,8 | 13,4 |
| 1989 | 59,5 | 6,3 | 457,6 | 5,0 | 13,0 |
| 1990 | 59,0 | 6,0 | 442,1 | 4,6 | 13,3 |
| 1991 | 60,1 | 6,0 | 436,4 | 4,5 | 13,8 |
| Productos energéticos | | | | | |
| 1987 | 6,0 | 0,7 | 151,3 | 1,8 | 4,0 |
| 1988 | 6,6 | 0,7 | 149,8 | 1,7 | 4,4 |
| 1989 | 6,4 | 0,7 | 147,6 | 1,6 | 4,3 |
| 1990 | 6,4 | 0,6 | 142,7 | 1,5 | 4,5 |
| 1991 | 5,9 | 0,6 | 135,3 | 1,4 | 4,4 |
| Productos industriales | | | | | |
| 1987 | 284,6 | 32,8 | 2.249,6 | 26,8 | 12,7 |
| 1988 | 294,7 | 32,9 | 2.309,6 | 26,5 | 12,8 |
| 1989 | 310,9 | 32,9 | 2.396,6 | 26,0 | 13,0 |
| 1990 | 319,1 | 32,4 | 2.466,6 | 25,8 | 12,9 |
| 1991 | 308,1 | 30,8 | 2.392,6 | 24,6 | 12,9 |
| Construcción y obras de ingeniería civil | | | | | |
| 1987 | 56,2 | 6,5 | 688,7 | 8,2 | 8,2 |
| 1988 | 62,3 | 7,0 | 768,6 | 8,8 | 8,1 |
| 1989 | 71,8 | 7,6 | 883,1 | 9,6 | 8,1 |
| 1990 | 79,4 | 8,1 | 962,6 | 10,1 | 8,2 |
| 1991 | 83,7 | 8,4 | 994,0 | 10,2 | 8,4 |
| Servicios destinados a la venta | | | | | |
| 1987 | 270,7 | 31,2 | 2.729,7 | 32,6 | 9,9 |
| 1988 | 276,6 | 30,9 | 2.846,4 | 32,6 | 9,7 |
| 1989 | 297,2 | 31,5 | 3.021,7 | 32,8 | 9,8 |
| 1990 | 312,1 | 31,6 | 3.129,5 | 32,7 | 10,0 |
| 1991 | 327,0 | 32,7 | 3.257,3 | 33,6 | 10,0 |
| Servicios no destinados a la venta | | | | | |
| 1987 | 176,9 | 20,4 | 2.057,3 | 24,5 | 8,6 |
| 1988 | 186,9 | 20,9 | 2.151,7 | 24,6 | 8,7 |
| 1989 | 199,0 | 21,1 | 2.293,9 | 24,9 | 8,7 |
| 1990 | 210,2 | 21,3 | 2.417,3 | 25,3 | 8,7 |
| 1991 | 215,2 | 21,5 | 2.491,6 | 25,7 | 8,6 |

Fuente: IVE "Anuario Estadístico 1992/1993"

De la comparación de este cuadro con el expuesto anteriormente se extraen las siguientes conclusiones:

En el Sector Energético todo el empleo es asalariado, en la Industria alrededor del 15% es personal autónomo, mientras que este porcentaje es superior al 30% en la Construcción.

La ocupación total en el sector agrícola desciende de una manera notable, el trabajo autónomo que representa aproximadamente el 50% del total lo hace en la misma proporción.

El crecimiento del empleo asalariado en el subsector de servicios destinados a la venta es del 21% para el período 1987/1991, siendo una fuente importante de generación de empleo.

La comparación de la tasa de actividad, tasa de ocupación y tasa de paro, con las restantes CC.AA. y de acuerdo con los datos de las Encuestas de Población Activa es la siguiente:

4º Trimestre 1992

| | Tasa de Actividad | Tasa de Ocupación | Tasa de Paro |
|----------------------|-------------------|-------------------|--------------|
| Total | 48,85 | 39,06 | 20,06 |
| Andalucía | 46,92 | 32,51 | 30,72 |
| Aragón | 46,74 | 40,33 | 13,72 |
| Asturias | 44,13 | 36,14 | 18,10 |
| Baleares | 48,58 | 42,19 | 13,15 |
| Canarias | 50,72 | 37,82 | 25,43 |
| Cantabria | 46,88 | 38,56 | 17,74 |
| Castilla-León | 45,47 | 37,17 | 18,26 |
| Castilla-La Mancha | 45,22 | 37,84 | 16,32 |
| Cataluña | 50,99 | 43,00 | 15,67 |
| Ceuta y Melilla | 47,72 | 35,72 | 25,15 |
| <i>C. Valenciana</i> | <i>52,30</i> | <i>41,62</i> | <i>20,42</i> |
| Extremadura | 44,99 | 33,39 | 25,79 |
| Galicia | 50,84 | 42,17 | 17,05 |
| Madrid | 49,81 | 42,11 | 15,46 |
| Murcia | 50,49 | 39,21 | 22,34 |
| Navarra | 47,43 | 41,81 | 11,87 |
| País Vasco | 49,90 | 38,88 | 22,08 |
| Rioja | 47,70 | 40,94 | 14,16 |

Fuente: Encuesta de Población Activa

En cuanto a tasa de actividad, la Comunidad Valenciana ocupa el primer lugar, estando tres puntos y medio por encima de la media nacional, mientras que la tasa de ocupación está más en línea con la media nacional.

La tasa de paro se encuentra ligeramente (0,36 puntos) por encima de la española.

11.4. ANALISIS POR SITUACION PROFESIONAL (Consúltense los cuadros CAV 1141 y CAV 1142).

El 74,16% de la población ocupada en 1992 en la CAV la constituyen los asalariados: 928.300 personas. Le sigue en orden de importancia el grupo de los empresarios y miembros de cooperativas: el 20,46% o 256.100 personas. Menos importancia tienen los empleados familiares 57.900 personas o 4,6%. Este grupo ha disminuido en importancia con el tiempo. Comparando esta estructura con la nacional resulta haber una proporción ligeramente mayor de asalariados en la CAV (74,16 frente a 73,46) a costa del grupo empresarial.

En cuanto al paro registrado por el INEM en Diciembre de 1992 por grupos profesionales podemos estudiar el cuadro CAV 1142.

Los cuadros superiores de la empresa y el grupo de profesionales y técnicos componen un numeroso grupo entre los parados en CAV (20.344 personas de las 265.077 registradas a finales de 1992). A este grupo habría que sumar el de administrativos (32.462 personas) para completar el grupo llamado de "trabajadores del conocimiento" que se encuentran en paro. El resto de los epígrafes son grupos profesionales por tipo de sector y se refieren a trabajadores con un nivel inferior de cualificación.

ESTRUCTURA DE LA POBLACION OCUPADA POR SITUACION PROFESIONAL

miles de personas

| Años | Comunidad Valenciana | | | | España | | | |
|--------------|------------------------------|---------------------|---------|-------|------------------------------|---------------------|---------|-------|
| | Empresas y miembros de coop. | Negocios familiares | Asalar. | Otros | Empresas y miembros de coop. | Negocios familiares | Asalar. | Otros |
| 1988 | | | | | | | | |
| 4º Trimestre | 256,4 | 72,3 | 878,1 | 4,0 | 2.612,2 | 748,8 | 8.530,0 | 28,5 |
| 1989 | | | | | | | | |
| 4º Trimestre | 258,8 | 69,9 | 925,2 | 5,4 | 2611,0 | 724,3 | 9.039,9 | 33,0 |
| 1990 | | | | | | | | |
| 4º Trimestre | 247,9 | 58,2 | 1.001,0 | 4,3 | 2.548,9 | 664,3 | 9.372,4 | 34,1 |
| 1991 | | | | | | | | |
| 4º Trimestre | 264,1 | 54,5 | 956,7 | 4,7 | 2.559,3 | 618,5 | 9.346,8 | 34,2 |
| 1992 | | | | | | | | |
| 4º Trimestre | 256,1 | 57,9 | 928,3 | 9,3 | 2.566,8 | 551,4 | 8.922,4 | 105,2 |

PARO REGISTRADO POR GRANDES GRUPOS PROFESIONALES

Diciembre 1992

número de personas

| | Alicante | Castellón | Valencia | C. Valenciana |
|--|----------|-----------|----------|---------------|
| Total | 69.194 | 20.266 | 114.314 | 203.774 |
| Profesionales, técnicos... | 4.570 | 1.907 | 13.276 | 19.753 |
| Directores de empresas y funcionarios | 216 | 52 | 323 | 591 |
| Administrativos | 9.634 | 2.885 | 19.943 | 32.462 |
| Comerciantes y vendedores | 6.169 | 1.574 | 11.639 | 19.382 |
| Trabajadores de servicios | 9.194 | 2.708 | 14.039 | 25.941 |
| Agricultura, ganadería | 2.157 | 1.572 | 4.272 | 8.001 |
| Minería, siderometalurgia, química y textil | 3.821 | 921 | 7.346 | 12.088 |
| Calzado, mueble, metal, mecánica | 17.641 | 2.964 | 9.935 | 30.540 |
| Construcción, caucho, plástico y art. gráficas | 7.609 | 2.138 | 10.787 | 20.534 |
| Peones | 8.183 | 3.545 | 22.754 | 34.482 |

El análisis de la población trabajadora por niveles de formación se representa en el siguiente cuadro.

| | Estudios prim. o menos | Estudios secundarios | Estudios superiores | No Clasif. | Total |
|---------------------------------|---------------------------|-------------------------|------------------------|---------------|------------|
| PORCENTAJES HORIZONTALES | | | | | |
| Asalariados | 69,7 | 15,7 | 13,3 | 1,3 | 100 |
| Empleados | 70,2 | 19,9 | 8,2 | 1,7 | 100 |
| Otros asal. reg. | 69,9 | 17,3 | 10,6 | 2,2 | 100 |
| Autónomos reg. | 83,7 | 11,7 | 3,6 | 1,0 | 100 |
| Asal. oc. o acc. | 85,3 | 9,9 | 3,8 | 1,0 | 100 |
| Ay. famil. reg. | 76,0 | 17,2 | 6,8 | - | 100 |
| Ay. famil. ocas. o accid. | 83,0 | 14,8 | 1,4 | 0,8 | 100 |
| Autónomos ocas. o accid. | 74,4 | 12,6 | 13,1 | - | 100 |
| No clasificable | 76,6 | 12,0 | 7,1 | 4,3 | 100 |
| TOTAL | 75,4 | 14,2 | 8,9 | 1,5 | 100 |
| PORCENTAJES VERTICALES | | | | | |
| Asalariados | 36,4 | 43,3 | 58,6 | 35,2 | 39,4 |
| Empleados | 4,3 | 6,4 | 4,2 | 5,4 | 4,6 |
| Otros asal. reg. | 10,0 | 13,0 | 12,7 | 16,7 | 10,7 |
| Autónomos reg. | 16,9 | 12,5 | 6,2 | 10,7 | 15,3 |
| Asal. oc. o acc. | 16,7 | 10,2 | 6,3 | 10,6 | 14,8 |
| Ay. famil. reg. | 2,4 | 2,8 | 1,8 | - | 2,3 |
| Ay. famil. ocas. o accid. | 3,6 | 3,4 | 0,5 | 1,9 | 3,3 |
| Autónomos ocas. o accid. | 3,1 | 2,7 | 4,5 | - | 3,1 |
| No clasificable | 6,6 | 5,7 | 5,2 | 19,5 | 6,5 |
| TOTAL | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

Fuente: Condiciones de Vida y Trabajo en la Comunidad Valenciana - GENERALITAT VALENCIANA

Los trabajadores con estudios superiores están centrados en trabajos asalariados, alrededor del 72 %, de los poseedores de estudios secundarios el 56%, trabajan bajo salario, mientras que el seguimiento con menos formación lo hace en un 46%.

La población activa clasificada por niveles educativos y por su posición frente al mercado laboral se presenta en el siguiente cuadro:

| | Regulares | Ocasionales | Accidentales | Trabaj. no clasif. | Bus. trab. con exp. lab. | No bus. trab. con exp. lab. | Bus. trab. sin exp. lab. | No bus. trab. sin exp. lab. | No clasif. |
|---------------------------------|-------------|-------------|--------------|--------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------------|------------|
| PORCENTAJES HORIZONTALES | | | | | | | | | |
| Analfabeto | 11,4 | 5,0 | 1,0 | 1,9 | 2,6 | 60,1 | 0,2 | 15,6 | 2,8 |
| Menos que Est. Prim. | 23,0 | 5,8 | 3,3 | 1,6 | 4,0 | 44,5 | 0,4 | 14,9 | 2,5 |
| Estudios Prim. | 37,4 | 7,0 | 5,0 | 2,6 | 4,5 | 23,3 | 1,4 | 15,7 | 3,1 |
| Bach. Elemen. | 33,6 | 5,5 | 4,4 | 1,3 | 3,8 | 16,4 | 2,0 | 30,9 | 2,6 |
| Bach. Sup. y COU | 36,9 | 4,2 | 3,5 | 1,9 | 2,7 | 14,5 | 0,9 | 34,1 | 1,4 |
| Form. Profesional | 47,0 | 8,8 | 3,2 | 0,7 | 6,6 | 15,3 | 1,7 | 15,3 | 1,4 |
| Titulado Univers. | 49,6 | 6,6 | 3,9 | 0,4 | 1,2 | 16,9 | 0,4 | 17,8 | 3,1 |
| Licenciado Univeers. | 55,2 | 3,6 | 2,5 | 1,7 | 3,1 | 6,9 | 5,6 | 20,1 | 1,4 |
| Otros | 35,1 | - | 9,3 | 6,2 | - | 16,9 | - | 23,7 | 8,9 |
| N.C. | 31,7 | 3,6 | - | 3,2 | 5,1 | 27,9 | 2,7 | 23,4 | 2,4 |
| TOTAL | 31,0 | 5,9 | 3,7 | 1,8 | 3,9 | 30,8 | 1,1 | 19,5 | 2,7 |

Fuente: Condiciones de Vida y Trabajo en la Comunidad Valenciana -. GENERALITAT VALENCIANA

| | |
|------------------------------------|--|
| <i>Trabajad. no Clasif.</i> | Población trabajadora no clasificable |
| <i>Bus. trab. con exp. lab.</i> | Buscadores de trabajo con experiencia laboral |
| <i>No bus. trab. con exp. lab.</i> | No buscadores de trabajo con experiencia laboral |
| <i>Bus. trab. sin exp. lab.</i> | Buscadores de trabajo sin experiencia laboral |
| <i>No bus. trab. sin exp. lab.</i> | No buscadores de trabajo sin experiencia laboral |
| <i>No clasif.</i> | No clasificados |

Los clasificaciones anteriores se realizaron en base a la pregunta realizada en la encuesta que sirvió de base para la realización de la tabla "¿Busco trabajo durante la semana anterior?" por lo que el epígrafe *No buscadores de trabajo no* es demasiado significativo.

12. SELECCIÓN GLOBAL DE SECTORES

12. SELECCIÓN GLOBAL DE SECTORES

En este capítulo se pretende identificar aquellos sectores productivos de la CAV, a los que dirigir de forma preferente las acciones formativas soportadas por el Fondo Social Europeo.

Para llevar a cabo esta tarea se ha de tener presente que el objetivo fundamental de dichas acciones es el mantenimiento o incremento del nivel de empleo, procurando alcanzar las mejores cotas de competitividad con el menor grado posible de tensiones sociales.

De acuerdo con este criterio fundamental, establecemos a continuación, aquellas agrupaciones sectoriales que mayor importancia tienen para el empleo.

- 1. INDUSTRIA.** Esta agrupación reúne al 36,04% de los asalariados en la Comunidad Autónoma Valenciana, un total de 356.122 personas.

Hay que tener en cuenta que esta agrupación a nivel nacional tiene una importancia relativa menor, medido tanto en número de asalariados (26,88% frente a 36,04%) como en ventas (30,06% frente a 38,68%). Por otra parte, la práctica totalidad de las exportaciones industriales españolas provienen de la Comunidad Autónoma Valenciana.

Dentro de la agrupación de Industria, se han seleccionado aquellos sectores que, siendo importantes para el empleo, tienen un especial arraigo en la sociedad valenciana, ya sea por tradición, ya sea porque aún siendo más recientes (equipos de transporte ó material electrónico)

tienen una gran trascendencia en el conjunto de la economía valenciana.

Por otra parte se ha procurado que los sectores seleccionados de forma equitativa a las 3 provincias de esta comunidad.

Los sectores industriales seleccionados son los siguientes (8 en total):

- Alimentación
- Muebles de Madera
- Maquinaria eléctrica y electrónica
- Equipos de transporte
- Juegos y Juguetes
- Cerámica
- Textil y Confección
- Calzado y cuero

Estos ocho sectores en su conjunto suponen prácticamente el 50% del empleo industrial.

2. COMERCIO

Esta agrupación en la C.A.V. reúne al 22,44% de los asalariados (221.724 personas) mientras que, a nivel nacional solo supone el 18,71%. Comparte con la Industria Valenciana su mayor importancia relativa respecto del total nacional y su tradición exportadora.

3. CONSTRUCCIÓN

Este sector en la C.A.V. da empleo al 13,33% de la población asalariada valenciana, un total de 131.740 personas.

4. HOSTELERIA Y RESTAURACIÓN

Este sector, ligado al turismo que la C.A.V., da empleo a 53.445 personas que suponen algo más de 5% del total de asalariados.

En resumen, los 11 sectores seleccionados son los que a continuación se relacionan:

1. Alimentación.
2. Muebles de madera.
3. Transporte.
4. Juguetes.
5. Cerámica.
6. Textil y Confección.
7. Calzado y Cuero.
8. Comercio.
9. Construcción.
10. Hostelería y Restauración.

13. ANALISIS POR SECTOR

13. ANALISIS POR SECTOR

Exponemos los datos más significativos de cada uno de los sectores seleccionados.

SECTOR DE ALIMENTACIÓN

La producción bruta del sector es de unos 500.000 millones de pesetas, aproximadamente un sexto del total industrial, y ocupa a unas 35.000 personas que son la decima parte de la población ocupada en el sector.

En el período 85/91 la actividad creció moderadamente (un 8% anual).

El subsector está dominado por la pequeña empresa, hasta tal punto que el 97% de ellas tienen menos de 29 empleados y solo el 0,7% superan los 100.

Más del 15% de los trabajadores en este subsector son empleados autónomos.

SECTOR DEL CALZADO Y CUERO

La producción bruta del sector es de 150.000 millones de pesetas, ocupa a unos 15.700 empleados que se agrupan en 1.400 empresas.

El crecimiento en el período 85/91 fue del 7%.

La pequeña y mediana empresa configuran todo el tejido empresarial del Calzado y Cuero, el 87% de ellas tienen menos de 50 personas.

Es un sector de gran tradición en la Comunidad, por tanto maduro, es intensivo en mano de obra y con un fuerte componente de economía sumergida.

SECTOR DE CONSTRUCCIÓN

El número de personas ocupadas en el sector es de 130.000 de las cuales 100.000 son asalariados, siendo el número de empresas de 5.000.

El crecimiento de la licitación oficial durante el trienio 89 a 91 fue muy notable, y la tendencia esperada es de crecimiento moderado.

Un porcentaje importante de la producción se realiza por empresas radicadas fuera de la Comunidad.

SECTOR COMERCIO

El número de empresas integradas en este sector es de 40.635, con unas ventas totales de 2,75 billones de pesetas y 222.000 empleados.

La pequeña empresa es mayoritaria en el sector y los trabajadores autónomos superan el 11% del total.

No existe concentración geográfica de la actividad y se encuentra dispersa en toda la Comunidad Autónoma.

La exportación es una de las características esenciales del Comercio en la Comunidad.

SECTOR HOSTELERIA Y RESTAURACIÓN

El número de empresas es de 23.678 que tienen una producción bruta total de 205.000 millones de pesetas y ocupan a 53.500 personas.

La economía sumergida domina el sector, siendo muy difícil poder evaluar su importancia.

El número de trabajadores ocupados en el sector, no asalariados llega a ser el 60% del total.

La tendencia del sector es a un crecimiento sostenido.

SECTOR MUEBLE Y MADERA

La producción del sector se acerca a los 125.000 millones de pesetas, con unas 4.000 empresas (el 11% de todas las empresas del sector Industria) y 18.500 empleados.

El sector ha tenido un fuerte crecimiento en los últimos años, con un componente de exportación muy importante.

Las pequeñas y medianas empresas predominan absolutamente en el sector, el 90% tienen menos de 20 empleados y el 98% menos de 50.

La Comunidad a través del IMPIVA creó el Instituto Tecnológico del Sector, que ha supuesto una ayuda tecnológica y de diseño industrial importantísima.

SECTOR EQUIPOS DE TRANSPORTE

La producción del sector es del orden de 500.000 millones de pesetas con 16.500 empleados.

El crecimiento del sector ha sido espectacular, debido a la implantación de la multinacional FORD.

El tamaño de las empresas de este sector es sensiblemente superior a las medias de la Comunidad, así el 8,3% supera los 100 empleados y el 25% tienen más de 50.

El sector es fundamentalmente exportador y dominado por las empresas multinacionales.

SECTOR DE JUGUETES

Con una facturación de 40.000 millones de pesetas, ciento cincuenta empresas y 2.850 empleados, es uno de los sectores con más tradición en la Comunidad y con una localización geográfica muy precisa (Ibi-Onil).

El 80% de las empresas tienen menos de veinte empleados y solo el 2% superan los 100.

Es un sector intensivo en mano de obra, con bajos salarios y poca cualificación de sus empleados.

SECTOR CERAMICA Y RELACIONADOS

200.000 millones de pesetas suponen la producción bruta del sector, que ocupa a 18.300 empleados integrados en 1.500 empresas.

El crecimiento de la actividad en los últimos años ha sido muy fuerte y las previsiones de cara al futuro son optimistas.

Geográficamente las empresas se concentran en el triángulo Onda-Villareal-Alcora.

Como en el resto de los sectores, las pequeñas empresas constituyen el armazón básico del tejido productivo.

La exportación es uno de los componentes básicos del sector.

SECTOR TEXTIL Y CONFECCIÓN

Con una producción bruta de 39.400 millones de pesetas, ocupa a 28.963 personas.

El sector tuvo una fuerte secesión, pero a partir de 1991 ha invertido su tendencia y es relativamente expansivo.

La pequeña empresa es como en la mayoría de los sectores protagonista del mismo, el 78,2% de las mismas tienen menos de 20 empleados y más del 91% menos de cincuenta.

14. NECESIDADES FORMATIVAS

14. NECESIDADES FORMATIVAS

A expensas de que en los Estudios Sectoriales, se profundice en las acciones formativas a realizar en cada sector, en este capítulo plantearemos los puntos débiles, así como las oportunidades de los mismos, para de ellos deducir las grandes líneas formativas en la Comunidad.

El soporte en materia de empleo es la pequeña y mediana industria en todos los sectores analizados; parece evidente que el mantenimiento de las actuales y el fomentar la aparición de nuevas, debería ser un eje estratégico para el fomento del empleo en la Comunidad.

Los pequeños empresarios y emprendedores suelen conocer bien las tecnologías productiva y comercial básicas de sus negocios actuales o previstos, pero no suelen dominar las técnicas de gestión generales (recursos humanos, finanzas, etc.) necesarias para el mantenimiento en el tiempo de sus proyectos empresariales.

Por otra parte, al crecer las pequeñas empresas (aun sin llegar a tener un tamaño excesivo) deben de implantar sistemas de gestión que incluyen aspectos más tecnificados (sistemas de control medio ambientales, técnicas de exportación, etc.), necesarios para poder competir en un entorno internacional.

Estas técnicas deberán ser implantadas en las empresas bien por personal propio, o por otras pequeñas empresas (consultoras) que se creen en el futuro y que dominen dichas técnicas.

En función de lo anterior, entendemos que las acciones formativas para el conjunto de sectores seleccionados se deben agrupar en tres ejes:

EJE 1º- Formación en técnicas de Creación de PYMES

EJE 2º- Formación en técnicas de Reposicionamiento de PYMES

EJE 3º- Formación en tecnologías específicas de apoyo a las PYMES

Analizamos cada uno de los *EJES*.

EJE 1º- Formación en técnicas de Creación de PYMES

Es aplicable a todos los sectores seleccionados. Es conveniente hacer mayor hincapié en aquellos que requieran poca inversión para el lanzamiento.

Sectores prioritarios: Alimentación, Muebles de Madera, Textil y Confección, Hostelería.

Asistentes a los cursos: Personas que tengan un proyecto empresarial viable.

EJE 2º- Formación en técnicas de reposicionamiento de PYMES

Es aplicable a todos los sectores seleccionados.

Es conveniente para las empresas en los que sean necesarios cambios fundamentales (tecnológicos o comerciales).

Sectores prioritarios: Todos

Asistentes a los cursos: Personal directivo de las PYMES

EJE 30- Formación en tecnologías específicas

Se incluyen en este epígrafe las acciones formativas tendentes a dar apoyo en aspectos concretos a las PYMES.

Se divide este eje en distintos subapartados con los siguientes:

P- Tecnologías específicas de PRODUCCIÓN

A- Tecnologías específicas de ADMINISTRACIÓN

C- Tecnologías específicas de COMERCIO

M-A- Tecnologías específicas de MEDIO AMBIENTE

En el cuadro que se expone a continuación se establece las tecnologías que en principio serían prioritarias para cada sector.

| SECTOR | TECNOLOGIAS | | | |
|-----------------------|-------------------|---------------|-----------------|-------------------|
| | <i>Producción</i> | <i>Admón.</i> | <i>Comercio</i> | <i>M.Ambiente</i> |
| Alimentación | | | X | X |
| Muebles de Madera | X | X | X | |
| Equipos de Transporte | X | | | X |
| Juguetes | X | X | X | |
| Cerámica | | | X | X |
| Textil y Confección | X | | X | |
| Calzado y Cuero | | | X | X |
| Comercio | | X | X | |
| Construcción | | X | | X |
| Hostelería | X | X | X | |

Se ha señalado con una X, los aspectos formativos más interesantes, desde el punto de vista de tecnología de los sectores, así como de las posibilidades de creación de empleo.

En el capítulo siguiente se analizarán las necesidades formativas de acuerdo con la percepción empresarial. Conjuntando todos los puntos de vista se definirán posteriormente las acciones formativas.

